上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地 址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号
售前咨询热线:400-820-6979
售后服务热线:400-821-8709
网 址:www.techik.cn
E-mail:sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司
地 址:合肥市高新区宁西路与铭传路西南角,支路一与支路二交口

苏州太易检测设备有限公司
地 址:苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

上海太易宸铖安防技术有限公司
地 址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号

扫一扫 进官网 | 扫一扫 关注微信 | 加 太易小助手 为好友 | 抖音扫一扫 关注太易

V2408 4.9

肉类行业

高速 高清 高精度 智能
全链路在线检测
解决方案

安 心 肉 食 · 太 易 智 能

上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

太易® TECHIK

异物检测：

断针、断刀刃、硬骨、空心骨等

品相、包装检测：

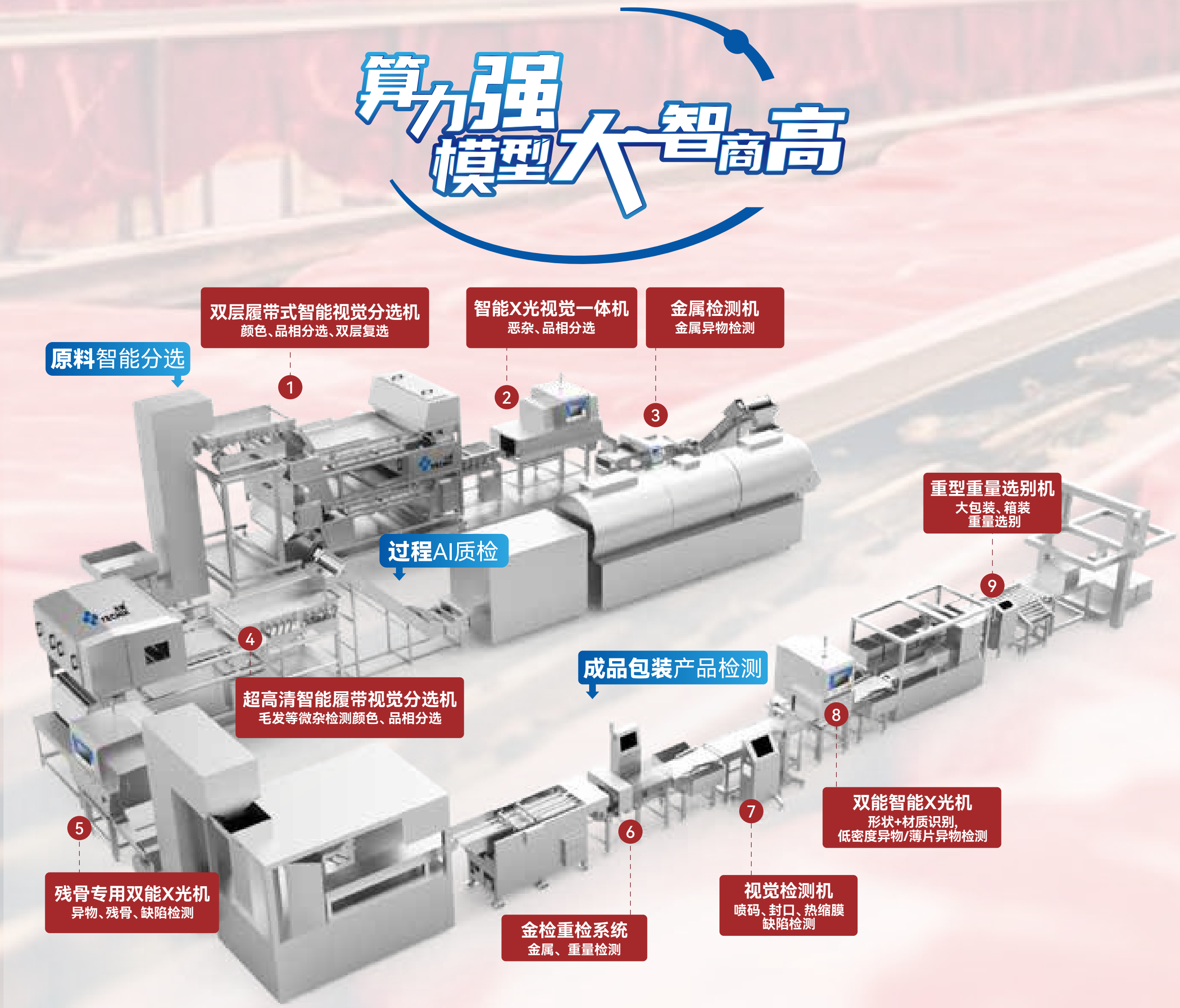
毛发、微杂、异色、异形、
包装漏油夹料、喷码不良等

分析：

脂肪含量

从原料到包装
全链路产线示意图

以一坚果食品生产流水线（见下图）为例，从田间到餐桌的过程中，食品的智能检测可覆盖制造全流程，其主要包括：原料智能分选、过程AI质检、成品包装产品检测等。太易检测作为检测技术专家型企业，可为食品、药品等制造企业提供可靠的智能检测装备与全链路检测分选解决方案。



高清
8倍曝光
轻松捕捉细节

高速
检测速度可达
120m/min

高产量
处理量提升可达
33.3%

原料智能分选系统

太易检测凭借对多光谱、多能谱、多传感器技术应用领域深耕十余年的经验，重磅推出无人化原料智能分选解决方案，通过智能视觉分选机、智能 X 光分选机的搭配组合，高效识别霉变、异色、异形、果壳、石子等影响品质与价格的不良品与异物，助企业实现无人化的品相分级分选、打造高品质产品。

1 双层履带式智能视觉分选机

适用于原料的复杂选别，模拟人眼识别，深度学习并分析产品的品相、形状、颜色，高效检剔异物劣品。双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，处理量与选净率更高、物料损耗更低。

2 智能X光视觉一体机

适用于散状物料的检测。集成X光、视觉等多项检测的一体化解决方案，基于内部形态、外观颜色等不同维度，实现颜色、形状、品相、异物等多方位检测。

3 金属检测机

适用于非金属箔包装及无包装类产品检测，可有效检测食品中的金属异物，如铁、不锈钢等。

过程AI质检系统

太易检测可针对食品加工在线检测问题，为企业打造针对性的过程检测解决方案，依托智能视觉检测机、智能 X 光检测机等设备，可识别异色、异形、焦糊、破损等残次品以及毛发、羽毛、纸片、细绳、玻璃片等异物微杂，助企业实现加工过程无人化质量控制。

4 超高清智能履带视觉分选机

适用于鸡米花、麦香鸡块、脱水葱段、花生、茶叶、辣椒等各类产品。在 AI 智能形色同选的基础上，可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检剔。另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选 IP65 防护等级，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等各类果蔬产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。

5 残骨专用双能X光机

适用于鸡胸肉、小酥肉、鸡米花、碎肉等散状物料的检测，采用双能 X 光检测技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度、检出率。
可针对肉制品加工中残留的骨头碎片进行检测，例如鸡肉加工中，可检测残留的鸡锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等残骨，此外还可以检测石子、橡胶屑、薄片玻璃等细微异物、薄片异物。防尘防水能力强，采用斜面设计、快拆设计，易于清洗维护。

6 金检重检系统

可同时实现中小包装类产品在线重量检测与金属异物检测，紧凑型设计节省空间及安装成本。提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产线速度下的检测需求。

成品包装产品检测系统

太易检测整合AI视觉、X射线、电磁感应、数字信号处理等技术，重磅推出的 All IN ONE 成品检测方案，可包含金检机、重检机、X光检测机、视觉检测机以及产品追溯系统，可高速识别异物、重量、封口、喷码字符（例：生产日期、条形码、一维码、二维码）、产品质量追溯、产品外观、热缩膜包装等方面的质量问题，以集成化解决方案助力企业提质增效。

7 视觉检测机

可应用于包装类产品中的配件缺失、封口缺陷、喷码缺陷、高歪盖、低液位、热缩膜外包装缺陷等质量问题检测，可根据客户需求定制设备功能，方案灵活。

8 双能智能X光机

适用于中小包装类产品检测，可对产品中金属或非金属异物、缺失、重量等进行多方位智能检测，双能X光技术有效提升堆叠物料、低密度异物、薄片异物的检测效果，参数设置简单，应用场景更广泛。

9 重型重量选别机

适用于大袋装、箱装等大包装产品，可实现高荷载、高精度、高稳定性的在线动态重量检测。快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。

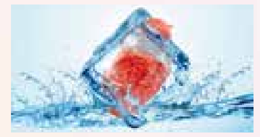
禽畜产品加工的重点环节

KEY LINK OF POULTRY & LIVESTOCK PRODUCT PROCESSING


屠宰


分割


检查


冷却


分割去骨


分级分选


深加工


包装

食品安全危害分析

FOOD SAFETY HAZARD ANALYSIS

肉类行业加工过程中，异物的来源包括**供应商、验收、储存与制备、原料加工、运输与物流、包装、返工、人员与材料、工作环境**等因素。

按照4M1E分法，即人(个人卫生)、机(机器、器具)、物(原料)、法(方法、工艺)、环(环境)。

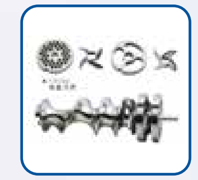
禽畜 屠宰分割段在线质量管控

解决方案


断针


防疫断针


设备损坏异物


铰刀锈裂


防割手套碎屑

- **金属异物风险：**断在禽畜身体内的针头
- **针头残留的风险：**
  - 给产品带来金属异物的污染，导致食品安全事故；
  - 损害后道的加工设备，造成分割电锯的锯齿损坏。绞肉机的铰刀锈裂，加工设备损坏脱落的金属碎屑等会二次污染产品，给企业带来巨大的损失。

- **分割电锯的锯齿损坏**
- **绞肉机的铰刀锈裂**
- **手工分割刀具可能会有锈碴**
- **肉肠打扣用的铝环**
- **塑料周转箱碎片**
- **橡胶手套碎片**
- **焊渣、碎石**
- **牛肉饼脂肪含量不合规**

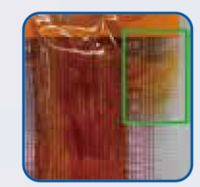
禽畜 加工与成品段在线质量管控

解决方案


鸡米花烤糊


小酥肉粘连、异色


肉松结块


深加工包装漏油夹料

- **鸡米花烤糊、烤焦**
- **小酥肉粘连、品相不佳**
- **午餐肉残留骨头渣**
- **喷码不良、漏喷等**
- **毛发、细绳、虫尸等微杂**
- **产品标签有无**

多光谱

多能谱

多传感器

X射线技术 | 可见光谱技术 | 近红外光谱技术 | 金属探测技术

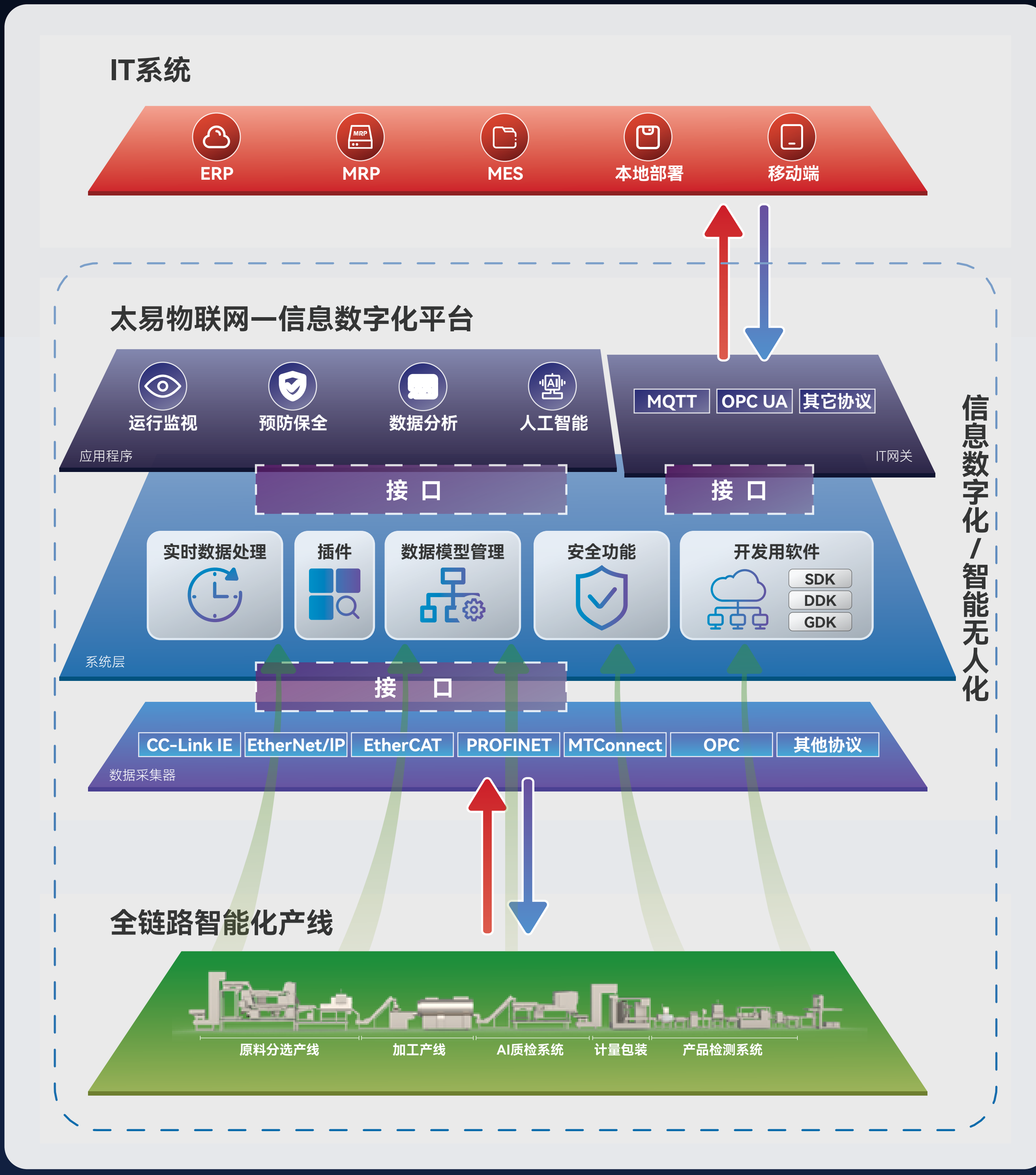
重量传感技术 | 图像处理技术 | 机器视觉技术 | AI智能技术

智慧检测集控平台

INTELLIGENT INPECTION CENTRALIZED CONTROL PLATFORM

太易检测深耕科技创新、紧跟时代发展步伐，重磅推出以智能检测、物联网、大数据为核心的食品与农产品加工业智慧检测集控平台解决方案，旨在为企业解决转型难题，助力实现智能无人化的生产线、信息数字化的管理平台以及新型工业互联网体系。

太易智慧检测集控平台通过自动化检测设备与物联网平台，实现自动化产线、物联网平台及 IT 系统的数据共享、业务协同。



带骨肉(大块肉)检测

INSPECTION OF LARGE MEAT WITH BONE

在劈半、修整等肉类分割流程中,刀尖可能会断裂在肉中,此类因人工/产线因素夹带异物的肉制品如流入市场,会造成食品安全隐患,危及食用者身体健康、企业的公众形象。

上海太易为肉类加工企业量身定制X光异物检测设备,对各种体积冷鲜带骨肉进行断刀刃及其他金属、非金属异物的检测,助力企业高效生产“放心肉”。

加工过程中异物风险 FOREIGN BODY RISK DURING PROCESSING

断针

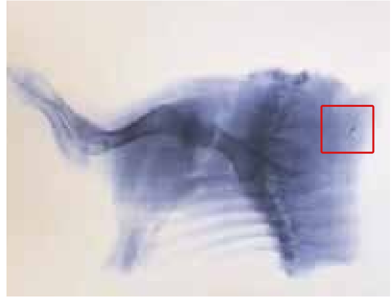
防割手套碎屑

设备焊渣

刀断裂碎片

检测效果 INSPECTION EFFECT

被检测的带骨肉



太易X光机检测到的异物

太易X光机检测到的带骨肉中异物

分割肉(单块/箱装)检测

INSPECTION OF CUT MEAT

肉产品只要与外界发生接触,就有混入异物的可能。肉类经分割、剔骨、装箱后,仍有检测异物的必要。

为让检测设备适应肉类企业加工场景,上海太易研发出克服物品厚度、密度等影响的X光检测方法。太易智能X光机可以对剔骨之后的散装分割肉、箱装肉进行异物、形选、缺失等多方面的检测,剔除带有硬质残骨、金属碎片、设备焊渣、断刀刃等各级密度异物的产品。

高精度检测

太易智能 X 光机搭载 AI 智能算法,克服堆叠肉厚度高、分布不均匀等检测难点,高效检出残骨、金属、玻璃等内源性异物和外源性异物。

高防护卫生设计

肉类加工车间环境相对恶劣,污水多、油脂重,加工设备清洁是耗时耗力的大工程,上海太易智能 X 光机特采用斜面设计,无卫生死角、无水珠凝结;采用斜面及快拆设计防止设备细菌滋生、肉制品被二次污染的隐患。

稳定的传动系统

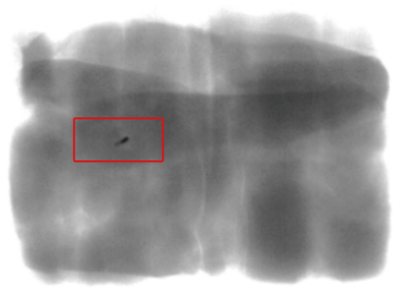
产品通过传送带时,不会因箱装肉产品过重而减速,PU 防粘黏传送带使散装肉制品也可以轻松通过,从而提高产品检测精度。

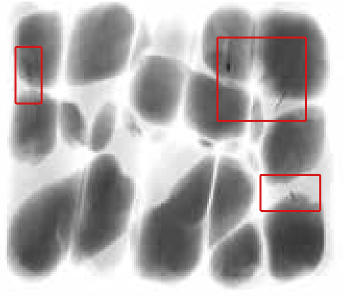
高防水等级

太易智能 X 光机可全机身水洗,配合斜面设计,5分钟彻底消除血水等脏污,大大改善车间环境。

检测效果 INSPECTION EFFECT

被检测的箱装肉





太易X光机检测到的堆叠肉(箱装)中异物

鸡骨检测
INSPECTION OF CHICKEN BONE

鸡骨密度低、对X光的吸收率低，相较于高密度物质更难以检测。

太易残骨专用X光机采用双能X光技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度和检出率，在鸡肉加工中，可检测鸡肉内残留的锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等。

云鹰双测—全息双能智能算法

上海太易自主研发的 AI 多维双能检测算法技术，能够将得到的高低能信号输入 PC 机，经过一系列数据处理和物质等效原子序数相关的属性值计算，然后在软件对高低能图像进行自动比对，检测产品中是否有原子序数差异的异物，增加异物的检出率。

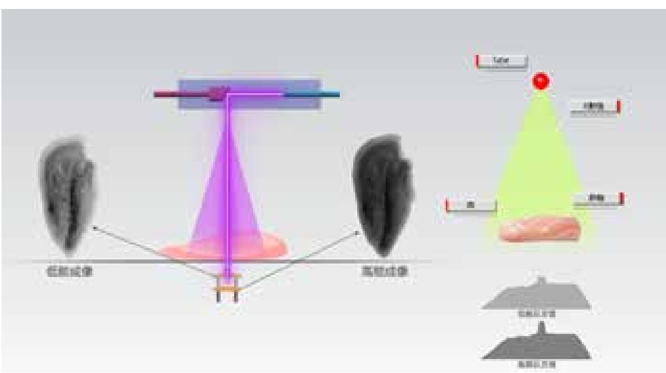
虚拟三维成像技术

对肉制品进行透射时，基于双能处理系统，呈现 3D 图像识别效果。配合全息双能智能算法技术，可对肉制品进行全方位解析，从而大幅度提高肉制品的检测精度。

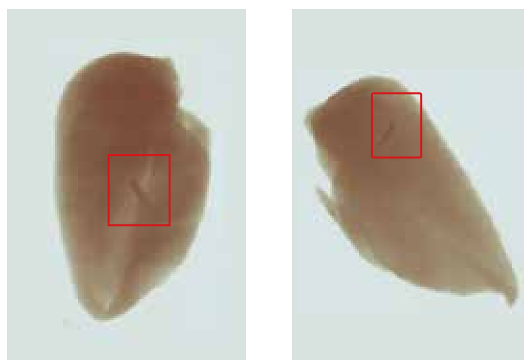
无损肉质检测技术

上海太易的双能 X 光机不仅能够检测常规异物和鸡骨等行业难题，还实现了无损肉质检测技术，能够准确对肉中的脂肪和蛋白质进行无损测量。从散装到包装产品，均可进行大批量在线快速检测，且时间短、精度高、数据处理简单、成本低。

检测原理&效果 INSPECTION PRINCIPLE & IMAGES



太易X光机双能检测原理示意图



太易X光机检测到鸡肉中残骨

深加工肉制品检测
INSPECTION OF PROCESSED MEAT PRODUCTS

在休闲包装肉类深加工食品生产过程中，包装封口难免出现封口不严或者夹料的情况，这种产品流入后续生产线上，会造成生产线污染以及迅速变质。

太易漏油夹料专用X光机在原有的异物检测功能之上，增加了针对封口漏油、封口夹料的检测功能，为客户产品安全质量保驾护航。

异物检测

对包装内微小金属、非金属异物、污染物进行全方位检测。

如：金属、玻璃、石子等恶性杂质。

漏油夹料检测

采用高速高清 TDI 技术探测器，曝光效果是传统探测器的8倍，可对油料及散料包装的封口品质进行检测并剔除。

如：封口漏油、封口夹料、油料汁液污染等。

在线称重

品质检测的同时，可实现高速高精度重量合规检测并剔除，检测精度可高达 ±2%。

如：超重、欠重、空袋等。

视觉检测

可根据客户要求配置视觉检测组件，通过光源与图像传感器对动态产品的外观、品相、缺陷进行识别。

如：封口处褶皱、压边歪斜、油渍脏污等。

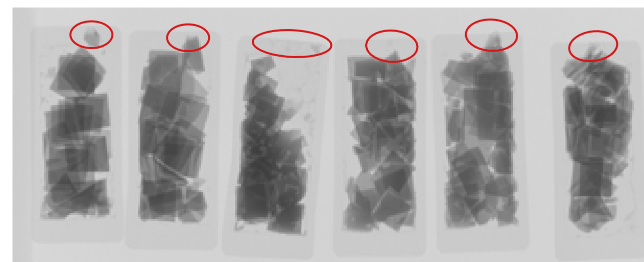
灵活的解决方案

可根据客户的需求订制专属且完善的解决方案。

如：可根据大、中、小包袋体积，选择相应检测方案，亦可选择气吹或翻板的剔除方式等。

检测原理 INSPECTION PRINCIPLE

待测原料

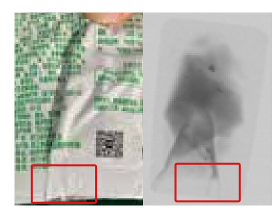


X光检测出的漏油、夹料、欠重、异物等不合格品图像

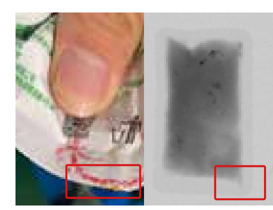
不合格品剔除处理

合格品流向下道工序

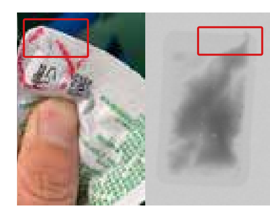
检测效果 INSPECTION RESULT



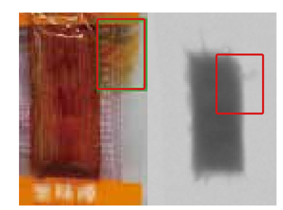
铝箔包装封口褶皱



铝箔包装封口漏油



铝箔包装封口夹料



透明包装封口漏油

脂肪含量检测
INSPECTION OF FAT CONTENT SOLUTION

现在消费者对肉制品的品质要求在不断提高，脂肪含量的高低情况正是决定肉类品质的重要因素。为满足消费者对健身、美食等多方面的要求，更多肉企将降低脂肪含量、增加纯肉含量等配料创新作为产品升级方向，脂肪含量不高于10%的低脂高质肉受到高端市场的欢迎。

上海太易可以根据客户的实际需求，应用在线光谱检测、智能算法等技术，对肉类脂肪含量进行无损检测，助力企业生产高质产品。

多维度检测
脂肪含量分析技术的应用，不仅可检出异物，同时可高效地进行肉质分析；亦可对被测产品的形状、重量进行严格把控，如肉饼的形状不合规、香肠肠衣破漏导致形状迥异，包装产品欠重等不合格产品均可进行剔除。

应用范围广
脂肪含量分析技术不受肉的品类、形态、性状的制约。

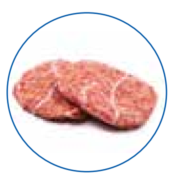
如去骨肉、箱装肉、碎肉、肉糜、熟肉、生肉、常温肉、冷冻肉、包装以及无包装等产品，均可分析检测。

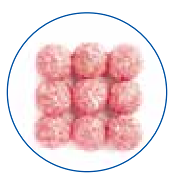
在线无损检测
脂肪含量分析技术能够准确对肉中的脂肪和蛋白质进行无损测量。从散装到包装产品，均可进行大批量在线快速检测，且时间短、精度高、数据处理简单、成本低，助力准确投料。

经济效益高
脂肪含量分析技术不仅为肉类加工商提高生产效率、减少劳动力成本，还可作为来料供应商的考核依据和标准，助力企业减少潜在返工和客诉风险、保障良好的品牌形象。

应用领域 APPLICATION AREA

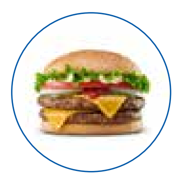

分割肉


肉 饼


肉 丸


肉 糜


香 肠


汉 堡

无论是新鲜切碎的肉、绞肉还是冷冻肉，分析过程均不受肉品质地、颗粒大小或温度的影响，广泛应用于肉饼、肉丸、羊肉卷、肉糜、香肠和汉堡等领域。

炸物过程检测
INSPECTION OF FRIED FOOD PROCESS

在小酥肉、鸡米花等油炸食品的生产过程中，可能会出现焦糊、粘连、掉皮、夹生、糊渣等加工问题，以及毛发、金属屑、塑料片等异物问题。

太易超高清智能履带式视觉分选机可搭载超高清成像、红外成像、AI智能算法等技术，可识别物料的颜色、形状、品相、材质等特征，不仅可以检剔焦糊肉、夹生肉等不合格品，还可以代替人工检剔毛发、羽毛、纸片、细绳、塑料片等异物微杂，助加工企业提升产品质量、降低人工质检成本。

多光谱检测
可搭载超高清可见光、红外等多种光谱成像系统，超高清可见光成像系统的识别区域精度可达0.0004mm^2，可识别各类细微缺陷、异物。复合红外成像系统（选配）可识别不同材质的异质颗粒，例如金属、塑料、玻璃等恶杂。

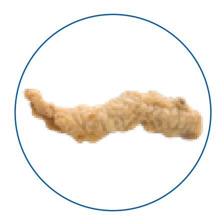
智能算法
太易自主研发的AI智能算法，能够在高速传送的物料中准确识别每个产品的细微瑕疵，以及混入产线的异物恶杂，轻松实现颜色、形状、品相等多方面的复杂分选任务。

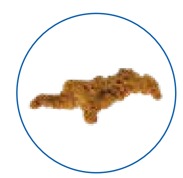
在海量数据建模与开源式强大数据链的支持下，分选效果可持续优化。

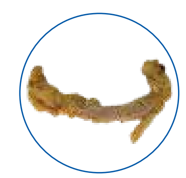
解决顽疾
传统分选场景中，毛发等轻微异物需要大量人工进行检测，成本高企、质量不稳定。本设备可替代多名人工检剔毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物，分选效率、准确率更高，可避免人工分拣导致的二次污染。

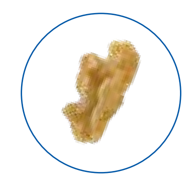
定制专属方案
该方案可应用于小酥肉、鸡米花、冻干鸡丁、鸡爪、肉脯、肉丸等各类肉制品，可根据不同物料的具体分选需求，提供个性化分选方案。

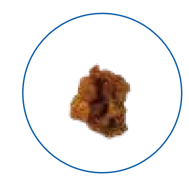
检测效果 INSPECTION EFFECT

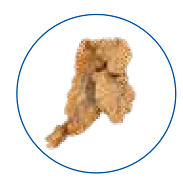

良 品

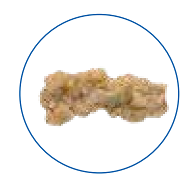

焦 糊


掉 皮

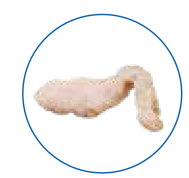

面 皮


糊 渣


粘 连


夹 生


长 短


生 料

高配型TXR-G系列

HIGH CONFIGURATION X-RAY INSPECTION SYSTEM TXR-G SERIES

- 中小包装及无包装类产品检测。可对产品中异物金属或非金属、缺失、称重等进行全方位检测，独特的图像分析技术将异物与产品逐层分割，从而达到高效检测异物的效果，通用性强、适用范围广。

全方位检测　智能

技术指标一览表

高配型TXR-G系列						
型号	TXR-G3-2416	TXR-G3-4016	TXR-G3-4030	TXR-G3-5030	TXR-G3-6030	TXR-G3-8040
X射线源	150W/210W/350W/480W可选					
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选					
通过宽度(mm)	240	400	400	500	600	800
通过高度(mm)	160	160	300	300	300	400
传送带速度（m/min）	10-90m/min，选择重载配置(M)则速度10-40m/min					
检测灵敏度 SUS304球(φ)	0.3mm					
检测灵敏度 SUS304线	0.2×2mm					
检测灵敏度 Glass球(φ)	0.8mm					
检测灵敏度 Ceramic球(φ)	0.8mm					
外形尺寸（mm）	1000×1000×1900	1000×1100×1900	1400×1150×2150	1400×1250×2150	1400×1350×2150	1400×1550×2200
承重上限(KG)	5	10	10	20	25	25
电源	AC220V，1.5KvA，50/60Hz					
重量(KG)	/					
被测品形态	包装、散装					
安全性	≤1μSv/h以下，通过安全防护装置防止X射线泄露					
可选配置						
剔除方式	NG停机、自动剔除					
报警方式	声光报警					
传送带材料	食品级PU					
显示方式	触摸屏					
操作方式	触摸输入					
防护等级	产品通道IP66					
所含接口	LAN port 、USB port					
显示语言	中文、英文等多语言可选					

备注：1.以上所述检测精度为空机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。
2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。
3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。
4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

残骨检测TXR-CB系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR RESIDUAL BONE FRAGMENTS TXR-CB SERIES

- 残骨专用 CB 系列 X 射线检测机采用残骨检测技术，相较传统单能检测，具有更高的灵敏度和检出率；
- 可针对肉制品加工中残留的碎片进行在线检测，例如鸡肉加工中，可检测鸡肉内残留的锁骨、扇骨、肩胛骨碎片等。

残骨检测　灵敏度好　检出率高　智能

技术指标一览表

残骨检测TXR-CB系列	
型号	TXR-CB2-4016
X射线源	350W
X射线探测器	双能高清0.4
通过宽度(mm)	400
通过高度(mm)	160
传送带速度（m/min）	10-60m/min
检测灵敏度 SUS304球（φ）	0.3mm
检测灵敏度 SUS304线	0.2×2mm
检测灵敏度 Glass球（φ）	0.8mm
检测灵敏度 Ceramic球（φ）	0.8mm
外形尺寸（mm）	1950×1250×2000
承重上限(KG)	15kg
电源	AC220V，2KvA，50/60Hz
重量(KG)	/
被测品形态	肉类制品
安全性	≤1μSv/h以下，通过安全防护装置防止X射线泄露
可选配置	
剔除方式	多种剔除方式可选
报警方式	声光报警
传送带材料	食品级PU
显示方式	触摸屏
操作方式	触摸输入
防护等级	产品通道IP66
所含接口	LAN port , USB port
显示语言	中文、英文等多语言可选

备注：1.以上所述检测精度为空机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。
2.以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。
3.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。
4.产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

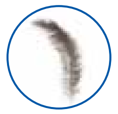
超高清智能履带TCS-VB-B系列

ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT
BELT VISUAL COLOR SORTER

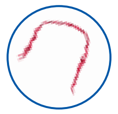
形选功能　智能跟踪　自动识别　智能

- **毛发**等轻微异物不仅是消费者投诉的主要来源，也是困扰食品加工企业已久的“顽疾”。
- 太易超高清智能履带视觉分选机可对冻菜、果蔬、水产、脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品进行分选。
- 在AI智能形色同选的基础上，还可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检剔，选净率高、产量高、物料损耗低，助力企业解决招工难问题、打造高品质产品。
- 另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等水产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。


发丝


羽毛


轻薄纸片


轻薄绳索


昆虫死尸


检剔毛发、丝带等轻微异物实图

微杂检测

视角	单视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊘
物料	多种产品

视角	双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊘
物料	多种产品

视角	单/双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	IP65
物料	多种产品

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
经济型	单视 TCS-VB1200TXXX-BSS-C（三级振动器）	4 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤2.4 m^3/min	4050 × 2150 × 1900	1150Kg
标准型	双视 TCS-VB600TXTX-BSS-CP（三级振动器）	2 × 63	4.0kW			≤1.2 m^3/min	4000 × 1750 × 2100	1100Kg
	双视 TCS-VB1200TXTX-BSS-CP（三级振动器）	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	4000 × 2350 × 2100	1500kg
	双视 TCS-VB1800TXTX-BSS-CP（三级振动器）	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m^3/min	4400 × 1750 × 2100	1700kg
	双视 TCS-VB600TXTX-BSS-CP（大振动器）	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m^3/min	4400× 2350 × 2100	1100kg
	双视 TCS-VB1200TXTX-BSS-CP（大振动器）	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	4000 × 2950 × 2100	1600kg
防水型	单视 TCS-VB600TXXX-BSW-CP（大振动器）	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m^3/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	双视 TCS-VB600TXTX-BSW-CP（大振动器）	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m^3/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	单视 TCS-VB900TXXX-BSW-CP（大振动器）	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m^3/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	双视 TCS-VB900TXTX-BSW-CP（大振动器）	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m^3/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	单视 TCS-VB1200TXXX-BSW-CP（大振动器）	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg
	双视 TCS-VB1200TXTX-BSW-CP（大振动器）	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg

性能指标一览表

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500 万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm^2，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8 孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP65（可选）
通道盖板	无
进料防护罩	无

智能指标一览表

智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

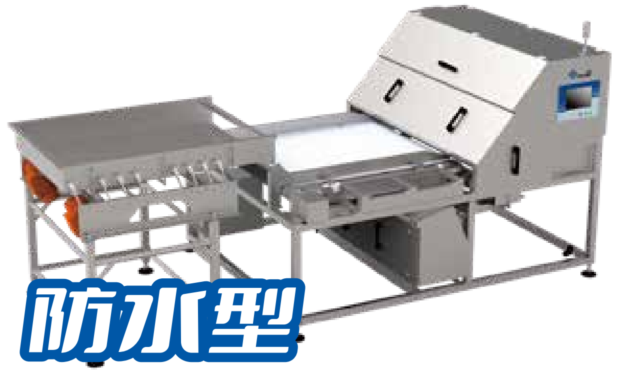
备注：1.以上参数是在室温25°C条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

中速智能履带TCS-DB系列

ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT BELT VISUAL COLOR SORTER

形选功能 智能跟踪 自动识别 智能

- **毛发**异物、产量低下、油污粉尘是困扰高水分/油性/易碎食品加工企业已久的顽固问题。
- 太易新一代履带式中速视觉分选机在核心硬件、软件、结构设计等方面进行重磅升级，可对肉类、脱水蔬菜、净菜、冻菜、水产品、膨化食品、易碎果仁（如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等）进行高效分选，助企业解决细微缺陷、毛发异物、产量过低等分选难题。
- 本设备配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可轻松清洗维护，助力改善车间环境。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
中速智能履带式视觉分选机	DB600TXTX-LSS-CP(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m^3/min	3450 × 1700 × 2050	1200 kg
	DB1200TXTX-LSS-CP(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	3450 × 2300 × 2050	1500 kg
	DB600TXTX-LSS-CP(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m^3/min	4500 × 1700 × 2050	1250 kg
	DB1200TXTX-LSS-CP(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m^3/min	4500 × 2300 × 2050	1600 kg

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500 万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm²，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次；
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8 孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP54
通道盖板	无
进料防护罩	无
智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

完善的产品矩阵

PRODUCT MATRIX

X光异物检测机

常规型TXR-G系列

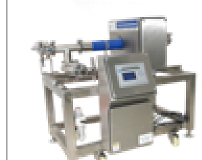
残骨检测TXR-CB系列

管道型TXR-P系列

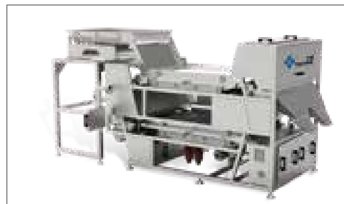
漏油夹料检测TXR系列

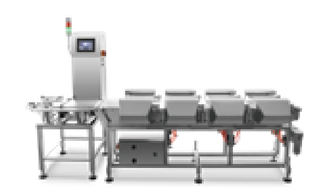
漏油夹料检测TXR系列

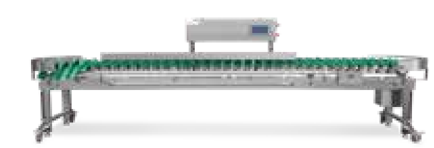
金属检测机



重量选别机



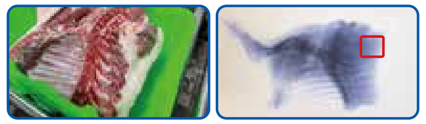


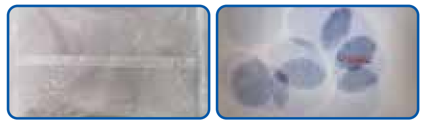


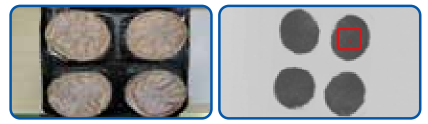
检测案例
INSPECTION CASES

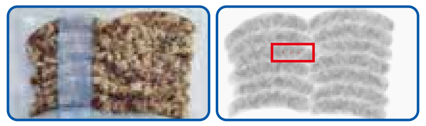
异物检测 | 毛发检测 | 残骨检测 | 加工残次品检测 | 封口检测 | 脂肪含量分析 | 喷码检测

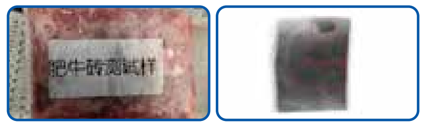
畜类肉制品检测方案


带骨肉——微小异物检测

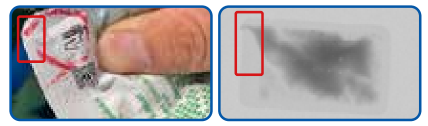

袋装汉堡——异物检测

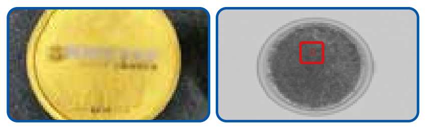

袋装牛肉饼——微小异物检测


腌制品腊肠——微小异物检测

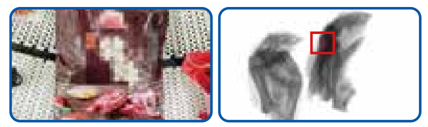


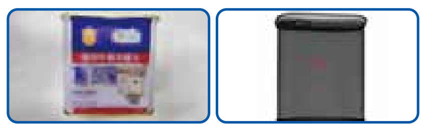
肥牛砖——低密度异物检测

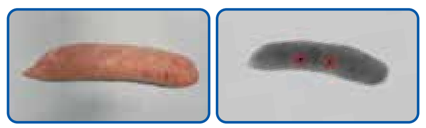

肉制品休闲零食——封口漏油夹料检测

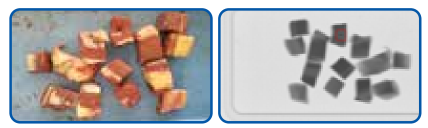

盒装预制菜——微小异物检测


箱装堆叠肉——双能微小异物检测

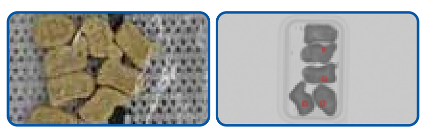

袋装牛肉饼——微小异物检测

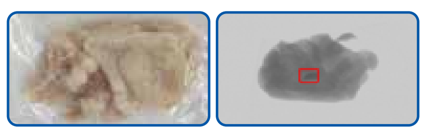

午餐肉罐头——微小异物检测


烤肠——微小异物检测


牛肉块——微小异物检测

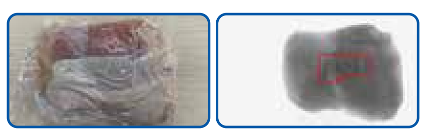
禽类肉制品检测方案

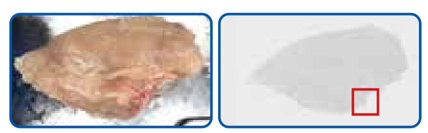

黑胡椒鸡块——微小异物检测

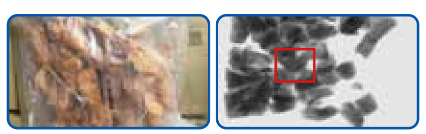

鸡块——鸡硬骨检测

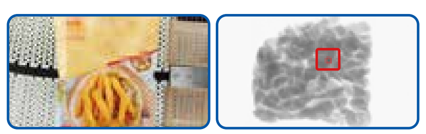

鸡米花——烤糊、烤焦、脱皮分选剔除

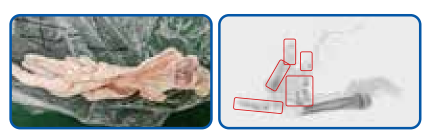

预制菜黑椒牛柳——微小异物检测


袋装鸡肉加入生鸡肉骨头——鸡骨检测


鸡胸肉——双能鸡骨检测


奥尔良鸡腿排——微小异物检测


袋装鸡柳——微小异物检测


屏蔽鸡爪合格大骨——双能鸡骨检测

企业简介
PROFILE

上海太易成立于2008年，是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业。聚焦食品深加工和农产品精选行业，通过多光谱、多能谱以及多传感器技术，为客户提供全链路检测需求一站式解决方案。

上海太易及旗下各子公司累计取得知识产权近200项，先后荣获国家级专精特新小巨人、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进，提升客户体验；以奋斗者为本坚持创新，持续创造价值。以帮助客户提升产品品质、解决客户的客诉、提高客户的客户满意度为不懈努力的宗旨。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。

从初加工到深加工

全链路助力肉类企业筑牢安全防线