



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地 址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号
售前咨询热线: 400-820-6979
售后服务热线: 400-821-8709
网 址: www.techik.cn
E-mail: sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司
地 址: 合肥市高新区宁西路与铭传路西南角, 支路一与支路二交口

苏州太易检测设备有限公司
地 址: 苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

上海太易宸铎安防技术有限公司
地 址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫 进官网



扫一扫 关注微信



加 太易小助手为好友



抖音扫一扫 关注太易



坚果炒货行业

全链路分选·分级·检测需求
一站式解决方案

ONE-STOP SOLUTION FOR
WHOLE CHAIN INSPECTION & SORTING & GRADING
OF NUTS & SEEDS INDUSTRY

算力强 · 模型大 · 智商高



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

坚果炒货行业

全链路分选·分级·检测需求

一站式解决方案供应商

助力打造0杂质0缺陷无人化产线

以一坚果食品生产流水线(见下图)为例,从田间到餐桌的过程中,食品的智能检测可覆盖制造全流程,其主要包括:原料段检测、加工段在线检测、成品段检测等。太易检测作为检测技术专家型企业,可为食品、药品等制造企业提供可靠的智能检测装备与全链路检测分选解决方案。

高清

8倍曝光 轻松捕捉细节

高速

检测速度可达120m/min

高产量

处理量提升可达33.3%

原料智能分选产线

太易检测凭借对多光谱、多能谱、多传感器技术应用领域深耕十余年的经验,重磅推出无人化原料智能分选解决方案,通过智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能散料X光机的搭配组合,助客户打造高品质产品。

1 双层履带式智能视觉分选机

适用于花生、树坚果类、谷物、籽仁、中药材等原料的复杂选别,模拟人眼识别,深度学习并分析产品的品相、形状、颜色,高效检测剔除异物劣品。双层履带结构,可进行上层分选、下层复选,处理量与选净率更高、物料损耗更低。

2 智能X光视觉一体机

适用于花生、坚果、籽仁等散状物料的检测。集成X光、视觉等多项检测的一体化解决方案,基于内部形态、外观颜色等不同维度,实现颜色、形状、品相、异物等多方位检测。

3 金属检测机

适用于非金属箔包装及无包装类产品检测,可有效检测食品中的金属异物,如铁、不锈钢等。

过程检测解决方案

太易检测依托高精度、多功能的检测设备矩阵,可针对食品加工在线检测问题,为企业打造针对性的过程检测解决方案,助企业解决毛发、异物、外观缺陷、品相分级等各类检测问题。

4 超高清智能履带视觉分选机

适用于脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品。在AI智能形色同选的基础上,可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检测。另外,针对复杂、多变的加工环境,本设备可选IP65防护等级,采用高级别卫生设计,可适用于新鲜、冷冻、冻干等各类果蔬产品,以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。

5 散料专用X光机

适用于坚果炒货、冻菜、碎肉等散状物料的检测,可实现形状+材质的双重识别,有效提升石子、橡胶屑、薄片玻璃等细微异物、薄片异物的检测效果。防尘防水能力强,采用斜面设计、快拆设计,易于清洗维护。

6 漏油夹料专用X光机

适用于铝、镀铝膜、塑料薄膜等各类包材的中小袋装食品,在原有的异物检测功能基础上,还可针对封口漏油/夹料、封口表面皱褶/油渍/歪斜、产品重量进行检测,旨在为产品质量安全保驾护航。

ALL IN ONE成品检测解决方案

太易检测整合AI视觉、X射线、电磁感应、数字信号处理等技术,重磅推出的ALL IN ONE成品检测方案,可包含智能视觉检测系统、智能X光检测系统、金检复检系统,一次解决异物、包装、喷码字符、重量等方面的成品检测问题。

7 视觉检测机

可应用于包装类产品中的配件缺失、封口缺陷、喷码缺陷、高歪盖、低液位、热缩膜外包装缺陷等质量问题检测,可根据客户需求定制设备功能,方案灵活。

8 双能智能X光机

适用于中小包装类产品检测,可对产品中金属或非金属异物、缺失、重量等进行多方位智能检测,双能X光技术有效提升堆叠物料、低密度异物、薄片异物的检测效果,参数设置简单,应用场景更广泛。

9 重型重量选别机

适用于大袋装、箱装等外包装产品,可实现高荷载、高精度、高稳定性的在线动态重量检测。快捷拆卸方式更易清理,整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



技术优势

TECHNOLOGY ADVANTAGES

解决 **4** 类分选问题

颜色、形状、品相、杂质



1 可见光CCD技术

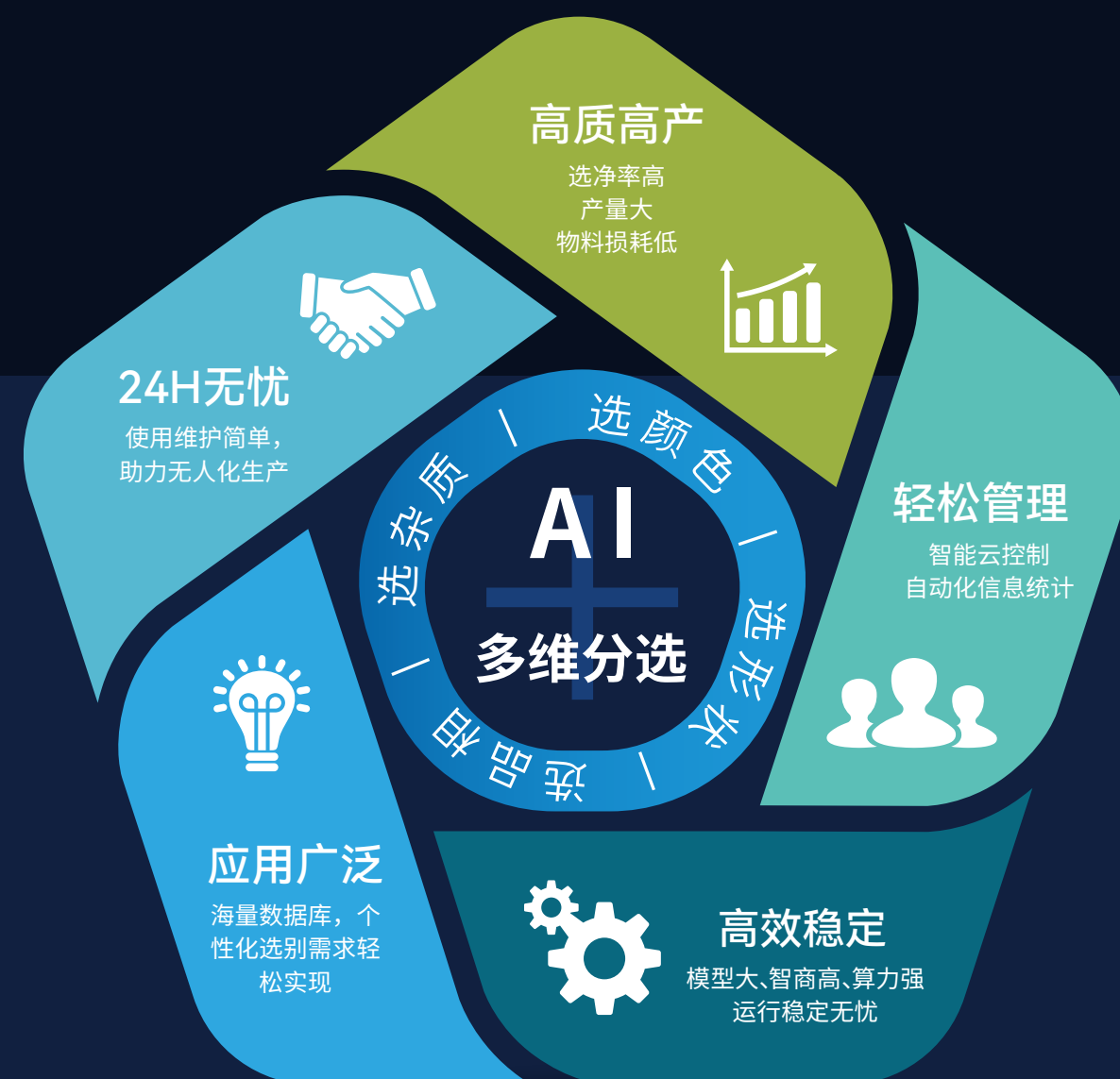
- 视觉检测技术
- 颜色选别技术
- 形状选别技术
- 智能形选色选技术

2 X光技术

- 单能X光技术
- 双能X光技术
- 智能X光技术
- 光子计数技术

3 红外技术

- 850近红外技术
- 单视镉镓砷红外技术
- 双视镉镓砷红外技术
- 复合镉镓砷红外技术



硬件优势

HARDWARE ADVANTAGES

全彩CCD相机

采用5400像素全彩色传感器，高清还原物料细微色差，通过算法设定，可以区分大小、形状，以及更为复杂的物料特征。

X射线TDI相机

TDI技术可以增强探测器的曝光水平，实现高质量成像，结合算法设定，可以高效识别更细微的异物，以及产品内部缺陷。

短波红外InGaAs锑铟砷相机

采用锑铟砷(InGaAs)材料，具有高灵敏度、高分辨率优势，可以准确识别玻璃、干燥剂、塑料、并肩石等恶杂。双红外相机可以检测其它材质更为复杂的异物。

近红外(NIR)相机

近红外具备高灵敏度、高对比度优势，可以识别大部分波段的石子矿物质，以及金属、玻璃、塑料粒子等恶杂。



高性能工控机+英伟达

HIGH PERFORMANCE INDUSTRIAL COMPUTER + NVIDIA

深度学习是一种人工智能技术，可赋予检测设备“智慧之眼”，使其代替人工完成复杂的检测、分析等任务。

深度学习的计算复杂度与存储需求高，对硬件的要求更为苛刻。为了让检测设备“眼”明“脑”快，太易智能深度学习设备采用高性能工控机与英伟达GPU，可以同时进行大规模的并行计算与高速的数据处理，能够完成复杂的图像处理与分析任务，在强大算力与大数据、大模型的基础上实现更高“智商”。

算力强大 模型大 智商高

军工品质电磁阀

MILITARY QUALITY SOLENOID VALVE

灵敏

高速响应设备控制系统指令，及时驱动喷射电磁阀喷出高压气流，将异物杂质、不合格品吹至接料斗的废料腔内。

长寿

军工品质电磁阀，有效的防护技术减少电磁阀使用磨损，使用年限长，故障率低，耗能低，延长整机使用寿命。

高效

高清相机结合智能算法准确定位异物、不合格品，高频电磁阀即刻打开气流开关，使高速气流高效稳定剔除。

稳定

针对性除尘系统、防破碎系统有效减少灰尘粉末对设备运作的干扰，低功耗、高品质的电磁阀加强稳定高效的选别效果。

软件优势

SOFTWARE ADVANTAGES

友好的交互界面

- 自主研发的坚果籽仁专用软件
- 预设多种方案，随选即用
- 预设开机引导，界面简洁易懂
- 人机交互简便高效



智能算法

- 无人工干预，深度学习
- 智能识别细微形色差异
- 快速实现懒人操作模式



智能云控制

- 专属APP，实时掌握产线状态
- 远程诊断，在线解决分选问题
- 云端备份/下载色选参数

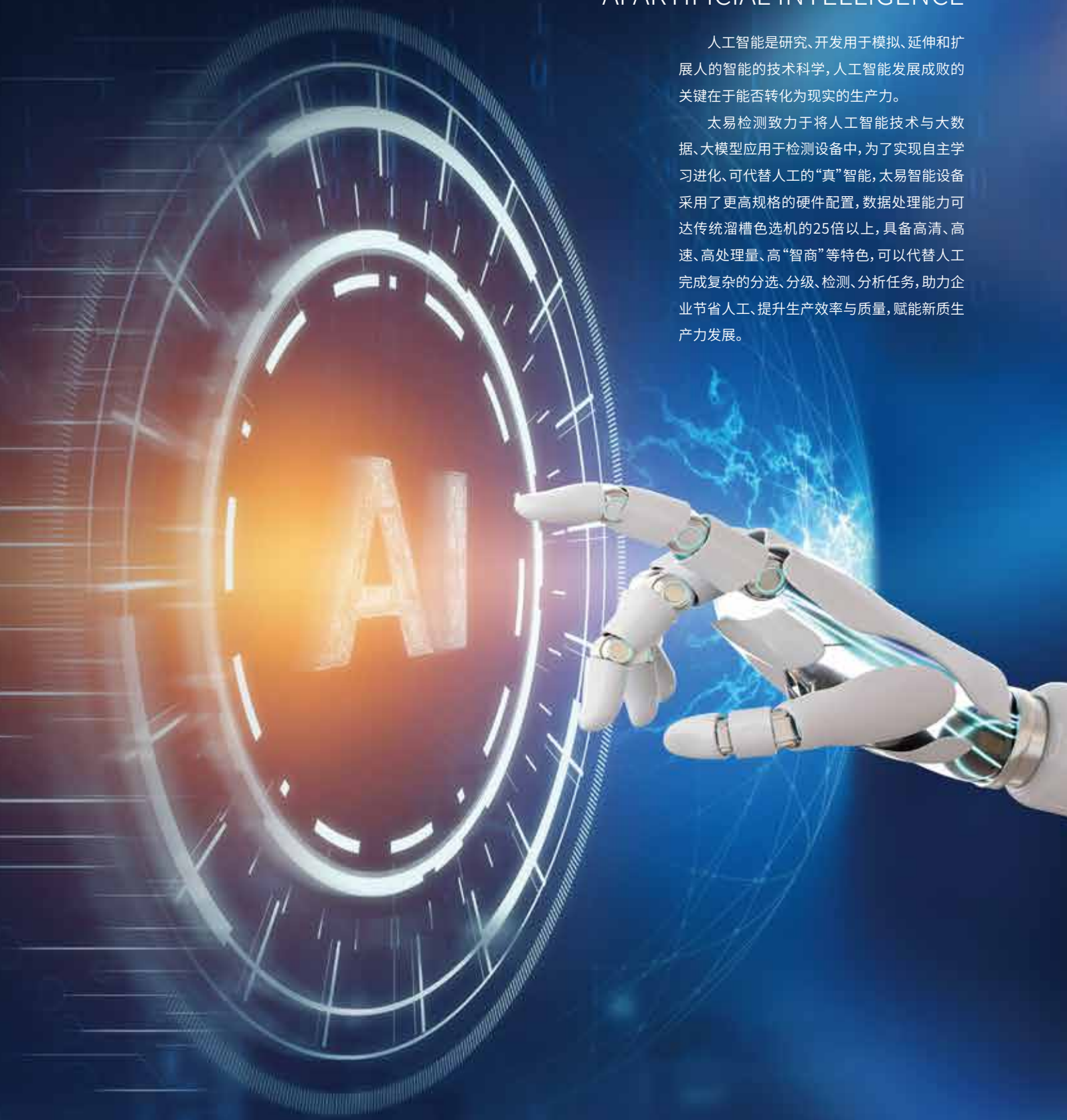


AI人工智能

AI ARTIFICIAL INTELLIGENCE

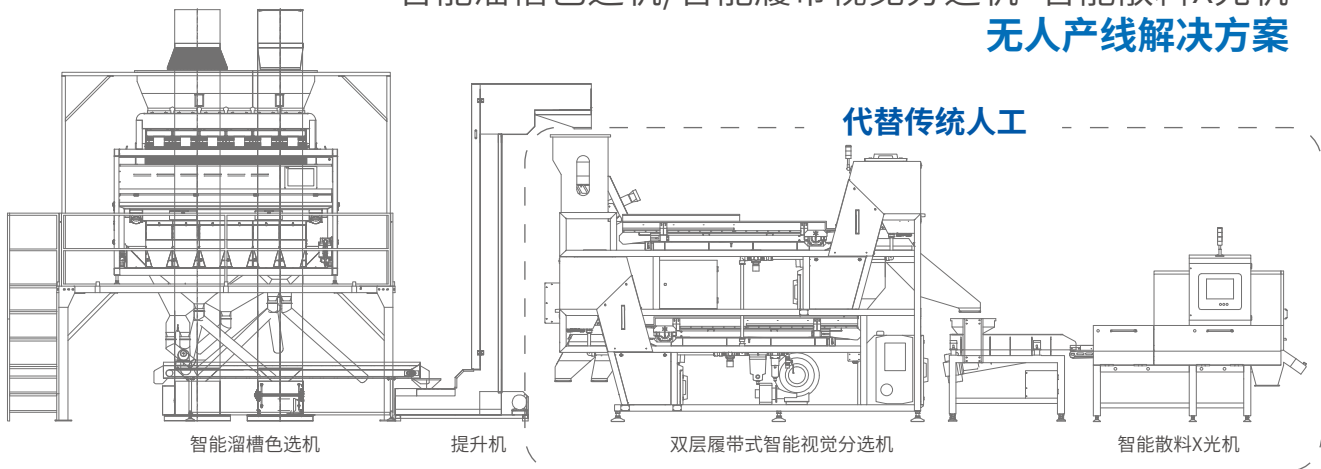
人工智能是研究、开发用于模拟、延伸和扩展人的智能的技术科学，人工智能发展成败的关键在于能否转化为现实的生产力。

太易检测致力于将人工智能技术与大数据、大模型应用于检测设备中，为了实现自主学习进化、可代替人工的“真”智能，太易智能设备采用了更高规格的硬件配置，数据处理能力可达传统溜槽色选机的25倍以上，具备高清、高速、高处理量、高“智商”等特色，可以代替人工完成复杂的分选、分级、检测、分析任务，助力企业节省人工、提升生产效率与质量，赋能新质生产力发展。



原料段解决方案 RAW MATERIAL INSPECTION

智能溜槽色选机/智能履带视觉分选机+智能散料X光机
无人产线解决方案



智能溜槽色选机

选异色 选异形

智能履带视觉分选机

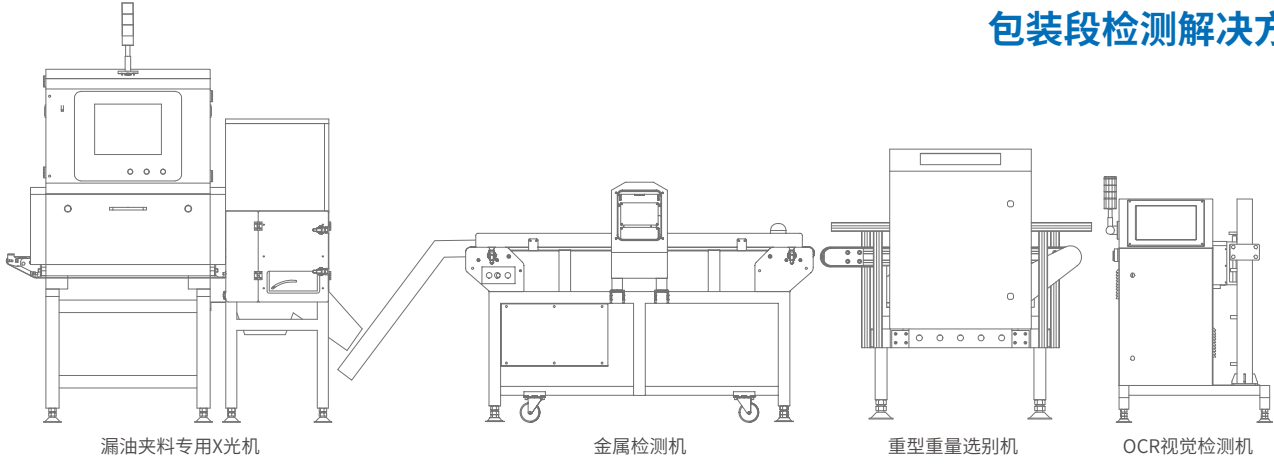
选杂质 选品相

智能散料X光机

选杂质 选不良品

包装段解决方案 PACKAGING INSPECTION

漏油夹料专用X光机+金属检测机+重型重量选别机+OCR视觉检测机
包装段检测解决方案



漏油夹料专用X光机

封口不良 异物检测

金属检测机

金属异物检测

重型重量选别机

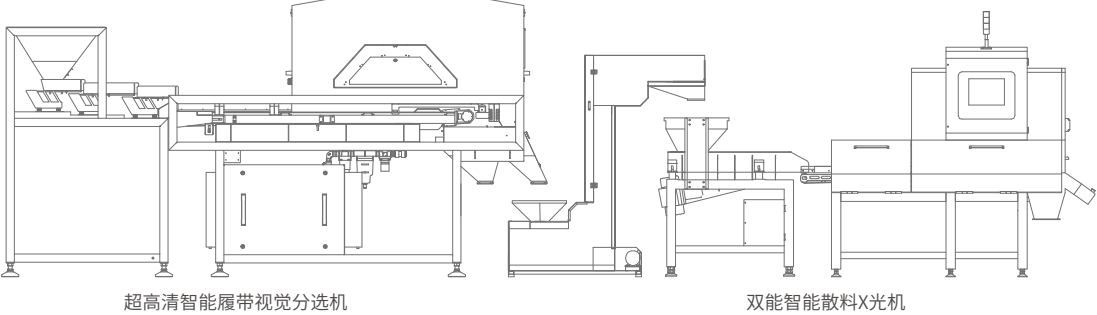
重量是否合规

OCR视觉检测机

喷码不良 标签有无

过程段解决方案 PROCESSING INSPECTION

超高清智能履带视觉分选机+双能智能散料X光机
精选解决方案



超高清智能履带视觉分选机

选微杂 选品相

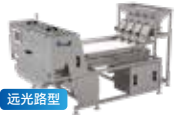
双能智能散料X光机

选杂质 选不良品 低密度异物



完善的产品矩阵 PRODUCT MATRIX

智能履带式
视觉分选机



远光路型



超高清型



远光路双层型



四视角型



中速型

X光异物
检测机



散料型



双能智能散料型



X光视觉一体型



包装型



智能双能型

溜槽式
色选机



10T型



7T型



5T型



紧凑型



mini型

其它产品



金属检测机



跌落式金属检测机



重量选别机



高速型重量选别机



喷码字符缺陷检测系统



籽仁&花生

行业案例

花生

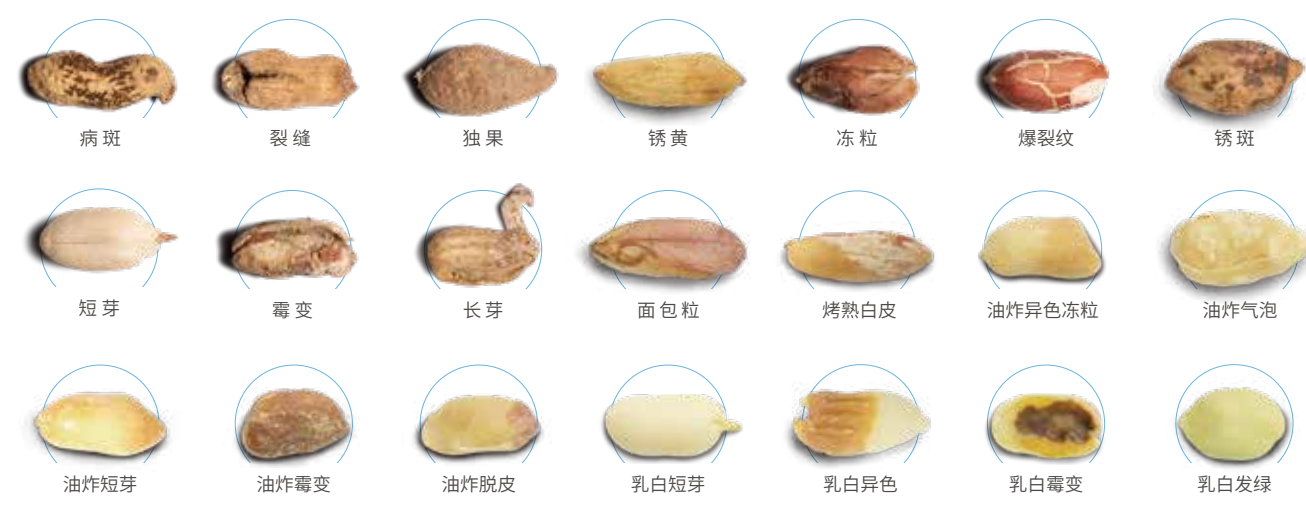
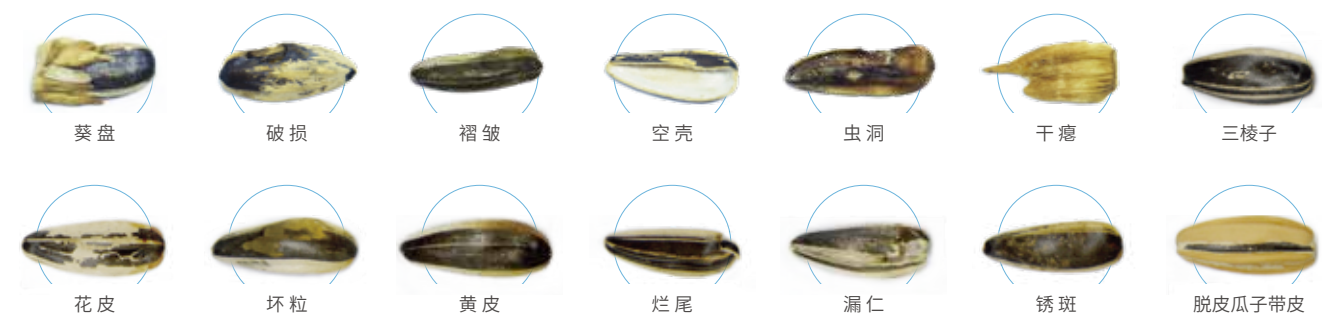
解决方案

上海太易对原有的花生检测分选解决方案进行升级，太易智能溜槽色选机、双层履带式智能视觉分选机、智能X光视觉一体机等设备可对花生进行颜色、形状、品相、异物等多方面的选别，可对花生行业常见的冻粒、面包粒、锈米、芽粒、霉粒、病斑、长圆粒分离、半粒、异种花生米、外观瑕疵花生米、带泥花生果、外壳破损/裂缝花生果、独果、内嵌钢砂花生、花生杆、薄片塑料、薄片玻璃、泥块、石子等各类异物、不合格品进行分选剔除。

籽仁

解决方案

上海太易攻克传统籽仁加工中存在的各种顽疾，推出了整套成熟的籽仁检测分选解决方案。依托智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能X光异物检测机、金检重检一体机等设备矩阵，利用独特的光路设计、强大的智能算法，对于锈斑、霉变、虫洞、花皮、破损、坏粒、褶皱、黄皮、烂尾、漏仁、干瘪、三棱子、带皮的脱皮瓜子、空壳、薄片塑料、薄片玻璃、葵盘、桔杆、结瘤、苍耳、动物粪球、昆虫等各类杂质、不合格品，可轻松筛选剔除。



推荐产品



巴旦木&核桃

行业案例



巴旦木

解决方案

针对巴旦木的霉变、病斑、虫眼、双仁、干瘪、褶皱、半粒、破损、空壳等痛点，全新推出了巴旦木检测分选解决方案，智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能X光视觉一体机、智能散料X光机等多款设备供用户搭配选择。目前方案成熟，已在市场上进行了大量应用验证，广受行业客户的好评。



巴旦木果原料



巴旦木果成品



巴旦木果次品



巴旦木仁原料



巴旦木仁成品



巴旦木仁次品



病斑



虫眼



半粒



霉变



破损



空壳



折痕



双仁



石子



烟头



动物粪球



昆虫

推荐产品



双层履带式智能视觉分选机



超高清智能履带视觉分选机



中速智能履带式视觉分选机



智能X光视觉检测一体机

核桃

解决方案

太易智能视觉分选机搭配专为核桃物料研发的智能X光机，可助力企业针对各种品种核桃的果壳、萎缩、霉变、虫洞、异色、分心木等杂质、缺陷进行选别。基于TIMA平台、高速高清探测器、坚果空壳检测专用软件、高速剔除系统，达到更高精度、更高速度、更小带出，实现了更大产量、更低损耗、更高效益。



核桃果原料



核桃果成品



核桃果次品



核桃仁原料



核桃仁成品



核桃仁次品



病斑



分心木



虫洞



霉变



破损



空壳



薄片塑料



金属



石子



扎带



薄片玻璃



纽扣

夏威夷果&腰果

行业案例



夏威夷果

解决方案

针对夏威夷果的红心、霉变、虫斑、虫洞、萎缩等痛点问题，太易可通过**智能视觉分选机**、**智能散料X光机**、**智能X光视觉一体机**等设备的搭配组合，为客户打造一站式检测分选解决方案，助力加工企业提高产品品质、提高客户满意度。



夏果原料



夏果成品



夏果次品



夏果原料



夏果成品



夏果次品



虫蛀



红心



花心



果壳



霉变



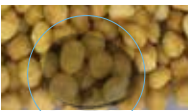
萎缩



发芽



木棍



石子



烟头



动物粪球



昆虫

推荐产品



双层履带式智能视觉分选机



超高清智能履带视觉分选机



四视角履带式视觉分选机



智能X光视觉检测一体机

腰果

解决方案

针对腰果的形态特征，以及带皮、残缺、半粒、虫眼、霉变、烤焦、病斑等质量问题，太易重磅推出腰果检测分选解决方案，**智能四视角履带视觉分选机**、**智能散料X光机**、**智能X光视觉一体机**等多款设备供用户搭配选择，一站式解决检测分选问题。



腰果仁原料



腰果仁成品



腰果仁次品



碎腰果仁原料



碎腰果仁成品



碎腰果仁次品



虫眼



腹部带皮



霉变



异色



萎缩



病斑



薄片塑料



金属



石子



扎带



薄片玻璃



钮扣



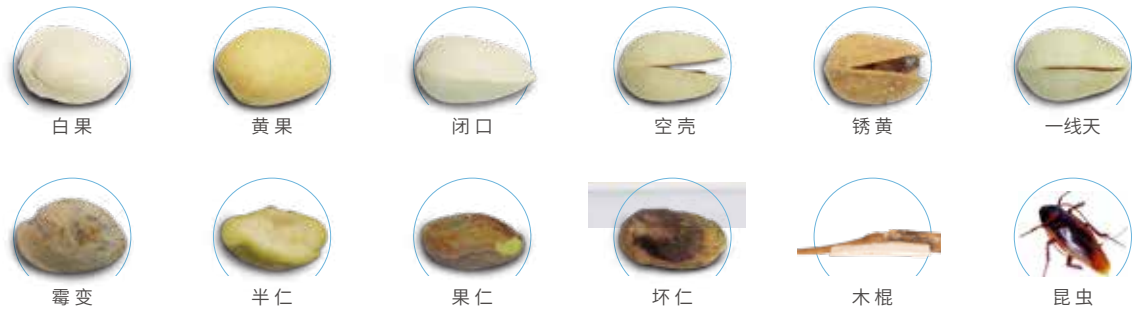
开心果&蚕豆

行业案例

开心果

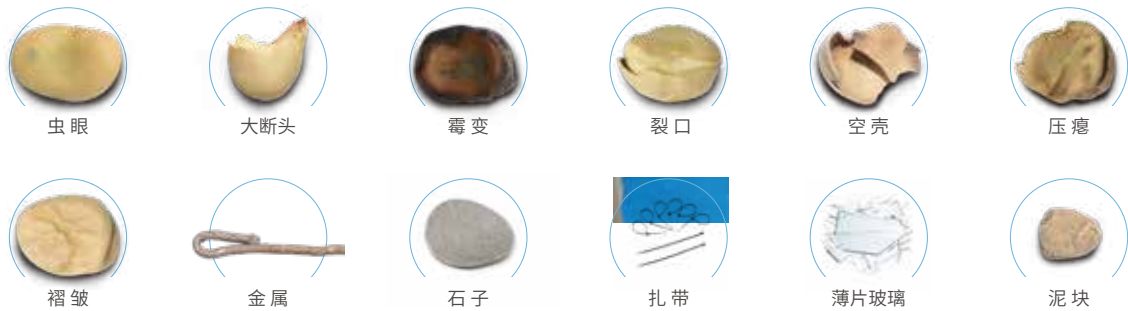
解决方案

开心果的质量等级根据大小、品相、含杂率等因素划分，为帮助开心果加工企业提质增效，太易检测推出全新的开心果智能分选方案，通过智能视觉分选机、智能X光机、金检机等设备的搭配组合，助开心果加工企业解决闭口、霉变、病斑、锈斑、异色坏仁、空壳、毛发异物等分选问题。



蚕豆

解决方案



针对生蚕豆、油炸蚕豆、烘烤蚕豆等不同类别的蚕豆生料/熟料，太易检测依托丰富型号规格的智能视觉分选机、智能X光机等设备，可打造针对性的解决方案，帮助蚕豆加工企业解决霉变、干瘪、虫眼、裂口、大断头、压瘪，以及焦糊、颜色过深、毛发微杂等分选难题。

推荐产品



双层履带式智能视觉分选机



超高清智能履带视觉分选机



中速智能履带式视觉分选机



智能X光视觉检测一体机

TCS-LB-B-C系列

DOUBLE-LAYER HIGH BEAM INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER

双层远光路履带式智能视觉分选机

- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。
- 具有双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，满足企业二次复选需求。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-BD-C系列	LB600TXX-BDS-CP (小振动器)	4 × 63	4.0kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤2.4 m³/min	3850×1800×2750	1800kg
	LB1200TXX-BDS-CP (小振动器)	8 × 63	6.7kW			≤4.5 m³/min	3850×2400×2750	2350kg
	LB1800TXX-BDS-CP (小振动器)	12 × 63	8.8kW			≤6.0 m³/min	3850×3100×2750	3000kg
	LB600TXX-BDS-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	5050×1800×2750	2000kg
	LB1200TXX-BDS-CP (大振动器)	8 × 63	6.8kW			≤4.5 m³/min	5050×2500×2600	2500kg
	LB1800TXX-BDS-CP (大振动器)	12 × 63	8.8kW			≤6.0 m³/min	5050×3100×2600	3000kg

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	喷阀寿命	>50亿次
可见光高清传感器	★	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选和尺寸识别	强配置	无忧传动结构	☆
AI分选方案	花生、葵花籽、夏威夷果、核桃仁、辣椒、党参、黄芪切片、麦冬等	AI智能配置	PC
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等		

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-LB-B-D系列

ECONOMIC DOUBLE-LAYER HIGH BEAM VISUAL BELT COLOR SORTER

经济型双层远光路履带式视觉分选机

- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。
- 整体设计结构更加紧凑，体积更小，更便于运输与安装。
具有双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，满足企业二次复选需求。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-BD-D系列	LB1200TXX-BDS-CP	8 × 63	6.7kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤4.5 m³/min	3900×2250×2750	1850kg

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	喷阀寿命	>50亿次
可见光高清传感器	★	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选和尺寸识别	标配	无忧传动结构	☆
AI分选方案	花生、葵花籽、夏威夷果、核桃仁、辣椒、党参、黄芪切片、麦冬等	AI智能配置	盒子
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等		

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-VB-B系列

ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT

BELT VISUAL COLOR SORTER

超高清智能履带式视觉分选机

- **毛发**等轻微异物不仅是消费者投诉的主要来源，也是困扰食品加工企业已久的“顽疾”。
- 太易超高清智能履带式视觉分选机可对冻菜、果蔬、水产、脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品进行分选。
- 在AI智能形色同选的基础上，还可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检剔，选净率高、产量高、物料损耗低，助力企业解决招工难问题、打造高品质产品。
- 另外，针对复杂、多变的加工环境，本设备可选IP65防护等级，配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可适用于新鲜、冷冻、冻干等水产品，以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。



微杂检测



- 超高清
- 智能
- 快拆
- 单视角

视角	单视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊗
物料	多种产品



- 超高清
- 智能
- 快拆
- 双视角

视角	双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊗
物料	多种产品



- 超高清
- 智能
- 防水
- 快拆
- 单/双视角

视角	单/双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	IP65
物料	多种产品

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
经济型	单视 TCS-VB1200TXXX-BSS-C (三级振动器)	4 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤2.4 m³/min	4050 × 2150 × 1900	1150Kg
标准型	双视 TCS-VB600TXX-BSS-CP (三级振动器)	2 × 63	4.0kW			≤1.2 m³/min	4000 × 1750 × 2100	1100Kg
	双视 TCS-VB1200TXX-BSS-CP (三级振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4000 × 2350 × 2100	1500kg
	双视 TCS-VB1800TXX-BSS-CP (三级振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	4400 × 1750 × 2100	1700kg
	双视 TCS-VB600TXX-BSS-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4400 × 2350 × 2100	1100kg
	双视 TCS-VB1200TXX-BSS-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4000 × 2950 × 2100	1600kg
防水型	单视 TCS-VB600TXXX-BSW-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	双视 TCS-VB600TXX-BSW-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	单视 TCS-VB900TXXX-BSW-CP (大振动器)	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m³/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	双视 TCS-VB900TXX-BSW-CP (大振动器)	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m³/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	单视 TCS-VB1200TXXX-BSW-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg
	双视 TCS-VB1200TXX-BSW-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg

性能指标一览表

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500 万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm²，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8 孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP65（可选）
通道盖板	无
进料防护罩	无

智能指标一览表

智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

备注:1.以上参数是在室温25℃条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

TCS-LB-B-CU系列

UHD HIGH BEAM INTELLIGENT VISUAL BELT

COLOR SORTER

超高清远光路履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 超高清成像:搭载超高清相机，识别区域可达0.0004mm²，轻松识别毛发、细绳等微杂。
- 远光路设计:分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量;不易沾灰，效果更稳定;便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-B-CU系列	LB600TXX-BSS-CU(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50Hz	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min	3650×1800×2000	1100kg
	LB1200TXX-BSS-CU(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3650×2400×2000	1500kg
	LB1800TXX-BSS-CU(小振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	3650×3000×2000	1800kg
	LB600TXX-BSS-CU(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4850×1750×1850	1250kg
	LB1200TXX-BSS-CU(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4850×2350×1850	1600kg

性能指标一览表

项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★
可见光超高清传感器	★
红外成像系统	☆
红外InGaAs传感器	☆
全新棱镜分光成像系统	☆
复眼照明系统	★
防破碎喷阀	★
几何中心定位	★
柔性剔除	☆
形选识别	★
松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒

项目	性能说明
开心果	闭口
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
喷阀寿命	>50亿次
可见光源寿命	>50000h
整机电源寿命	>50000h
加强型点对点吸尘系统	☆
分选室远距离防护	★
防水密封IP65	☆
无忧传动结构	☆
AI智能配置	可选配(PC/盒子)

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注: 1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-DB-L系列

MEDIUM-SPEED INTELLIGENT BELT

VISUAL COLOR SORTER

中速智能履带式视觉分选机



- 毛发**异物、产量低下、油污粉尘是困扰高水分/油性/易碎食品加工企业已久的顽固问题。
- 太易新一代履带式中速视觉分选机在核心硬件、软件、结构设计等方面进行重磅升级,可对肉类、脱水蔬菜、净菜、冻菜、水产品、膨化食品、易碎果仁(如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等)进行高效分选,助企业解决细微缺陷、毛发异物、产量过低等分选难题。
- 本设备配置**快速拆洗**结构,采用高级别卫生设计,可轻松清洗维护,助力改善车间环境。

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
中速智能履带式视觉分选机	DB600TXX-LSS-CP(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min	3450 × 1700 × 2050	1200 kg
	DB1200TXX-LSS-CP(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3450 × 2300 × 2050	1500 kg
	DB600TXX-LSS-CP(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4500 × 1700 × 2050	1250 kg
	DB1200TXX-LSS-CP(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4500 × 2300 × 2050	1600 kg

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500 万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm²，采用多帧合成降噪，色彩真实还原，暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次;
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、发渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计，可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4，8 孔位，独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP54
通道盖板	无
进料防护罩	无

智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）
设备自检	自动排水、喷阀自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

备注: 1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-GB-L系列

SLOW-SPEED INTELLIGENT BELT

VISUAL COLOR SORTER

慢速智能履带式视觉分选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破易碎物料有很好的防护，对灰尘较大的场合实用性好。
- 广泛应用于脱水蔬菜、易碎果仁（如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等）、膨化食品等分选。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-GB-L系列	GB600TXX-LSS-CP (小振动器)	2 × 63	2.5kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3550×1600×2170	950kg
	GB1200TXX-LSS-CP (小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3550×2170×2170	1500kg
	GB600TXX-LSS-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	3880×1600×2020	950kg
	GB1200TXX-LSS-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3880×2150×2020	1500kg

性能指标一览表

项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★
可见光高清传感器	★
红外成像系统	—
红外InGaAs传感器	—
全新棱镜分光成像系统	☆
复眼照明系统	★
防破碎喷阀	★
几何中心定位	★
柔性剔除	☆
形选识别	★
脱水香葱	红绿杂丝、葱花、绿草、长叶

项目	性能说明
核桃仁	头路、二路、色差、分心木、碎壳
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、土块、玻璃等
喷阀寿命	>50亿次
可见光源寿命	>50000h
整机电源寿命	>50000h
加强型点对点吸尘系统	☆
分选室远距离防护	★
防水密封IP65	☆
无忧传动结构	☆
AI智能配置	可选配 (PC/盒子)

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/多级振动/大振动

备注: 1. 以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。
2. 以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-DB-T系列

FOUR-VIEW BELT TYPE

COLOR SORTER

四视角履带式视觉分选机



- 采用四视高清镜头，配备高清晰度5400像素全彩色传感器，可实现360度无死角检测分选、识别细微异物缺陷，例如腰果分选腹部小皮、病斑等异色，以及巴旦木、夏威夷果选霉变。
- 可搭载AI智能深度学习系统，可代替人工分选物料，满足客户个性化、精细化分选需求。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破易碎物料有比较好的防护，使用范围广，选净率高。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-TTTT系列	DB600TTTT-BSS	2 × 63	2.1kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3800×1600×2100	1100kg
	DB600TTTT-BSS-CP	2 × 63	4.5kW			≤1.2 m³/min	3800×1600×2100	1100kg
	DB1200TTTT-BSS-CP	4 × 63	5.0kW			≤2.4 m³/min	3800×2100×2200	1550kg

性能指标一览表

项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★
可见光高清传感器	★
红外成像系统	—
红外InGaAs传感器	—
全新棱镜分光成像系统	☆
复眼照明系统	★
防破碎喷阀	★
几何中心定位	★
柔性剔除	☆
形选识别	★
夏果仁	霉变、虫眼
腰果仁	腹部小皮、病斑

项目	性能说明
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
喷阀寿命	>50亿次
可见光源寿命	>50000h
整机电源寿命	>50000h
加强型点对点吸尘系统	☆
分选室远距离防护	★
防水密封IP65	☆
无忧传动结构	☆
AI智能配置	可选配 (PC/盒子)

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注: 1. 以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。
2. 以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-DB-B系列

COMPOUND INFRARED INTELLIGENT VISUAL
BELT COLOR SORTER

单层复合红外履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如核桃、南瓜子、葡萄干、咖啡豆等。
- 可实现材质分选，可以根据物料的含水量与含油量进行分选，从而分选出人工难以辨别的杂质。
- 可以应用于壳仁分离与复杂异物分选，例如核桃的壳仁分离、南瓜子的壳仁分离、葡萄干选杆、咖啡豆中剔除石子等。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-B系列	DB600TRTR-BSS	2× 63	4.0kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3750×1700×2000	1000kg

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	开心果	闭口
可见光高清传感器	★	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外成像系统	★	喷阀寿命	>50亿次
复合红外传感器	★	可见光源寿命	>50000h
全新棱镜分光成像系统	☆	整机电源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	加强型点对点吸尘系统	☆
防破碎喷阀	★	分选室远距离防护	★
几何中心定位	★	防水密封IP65	☆
柔性剔除	☆	无忧传动结构	☆
形选识别	★	AI智能配置	可选配
松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒		

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

TCS-DZ-R系列

MULTIFUNCTIONAL CHUTE
COLOR SORTER

溜槽式单层多功能色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统，以及防破碎系统。
- 对不同材质的物体特性进行区分，能够选别石头/玻璃等杂质。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DZ-R系列	DZ3R-BS	3 × 63	2.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.8 m³/min	1700×1700×2020	800kg
	DZ4R-BS	4 × 63	2.5 kW			≤2.4 m³/min	2000×1700×2020	980kg
	DZ5R-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2250×1700×2020	1200kg
	DZ6R-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×2020	1400kg
	DZ7R-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×2040	1700kg
	DZ8R-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3280×1700×2040	1880kg
	DZ10R-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3900×1700×2040	2200kg
	DZ12R-BS	12 × 63	5.5 kW			≤6.0 m³/min	4550×1700×2040	2700kg

备注：1.本参数均以花生为例（含杂为2%），具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿
全彩高清晰度传感器	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
红外成像系统	☆	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
红外InGaAs传感器	☆	高速形选驱离技术	★	接触物料部分	★
自然冷光照明系统	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
炫彩背光灯	★	几何中心定位	★	设备机体	☆
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	进口工业电源	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	>50 亿	SMC 气路单元	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	>50000h	YSC 气路单元	☆

备注：以上参数是在室温25℃、原料含杂2%的条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；-代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

TXR-B系列

INTELLIGENT COMBO X-RAY & VISUAL INSPECTION SYSTEM

智能X光视觉检测一体机

- 聚合 X 光、可见光、红外多光谱及 AI 智能算法, 可实现颜色、形状、密度、材质等多方位的智能检测。
- 不仅可有效检测原料中夹带的异物恶杂, 亦可识别原料的内部缺陷、外部缺陷, 准确剔除树枝、树叶、纸片、石子、玻璃、塑料、金属、虫洞、霉变、异色、异形等异物杂质及不合格品, 一次性解决多种问题, 助力实现更高产量、更低损耗。



技术指标一览表

X光视觉一体型TXR-B系列					
型号		TXR-B3-V4010		TXR-B3-V6010	
X射线源		150W/210W/350W可选			
X射线探测器		0.4/0.8/高清0.4可选			
通过宽度(mm)		400		600	
通过高度(mm)		100		100	
传送带速度 (m/min)		10-120m/min			
检测 灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm			
	SUS304线	0.2×2mm			
	Glass球 (φ)	0.8mm			
	Ceramic球 (φ)	0.8mm			
外形尺寸 (mm)		3000×1400×2150		3000×1600×2400	
承重可达(KG)		10		20	
电源		AC220V, 2KvA, 50/60Hz			
重量(KG)		/			
被测品形态		散装			
安全性		≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露			
可选配置					
剔除方式		48路/72路/108路气吹剔除方式可选			
报警方式		声光报警			
传送带材料		食品级PU			
显示方式		触摸屏			
操作方式		触摸输入			
防护等级		产品通道IP66			
所含接口		LAN port , USB port			
显示语言		中文、英文等多语言可选			

备注: 1. 以上所述检测精度为空压机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。
2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。
3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。
4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

TXR-B系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCT

智能散料X光异物检测机

- 专门针对散料产品包装前全方位检测。可以对不同属性的异物同时进行在线检测, 配合高速喷闸剔除系统, 实现了更大产量, 更低损耗, 更高收益。
- 适用于花生、坚果、豆类等农产品散装物料及小袋包装物料的选别和检测, 增加形选、空壳、霉变等功能; 多列检测, 配合多列剔除减少物料浪费。



技术指标一览表

散料型TXR-B系列					
型号		TXR-B3-4010		TXR-B3-6010	
X射线源		150W/210W/350W可选			
X射线探测器		0.4/0.8/高清0.4可选			
通过宽度(mm)		400		600	
通过高度(mm)		100		100	
传送带速度 (m/min)		10-120m/min			
检测 灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm			
	SUS304线	0.2×2mm			
	Glass球 (φ)	0.8mm			
	Ceramic球 (φ)	0.8mm			
外形尺寸 (mm)		2550×1200×2150		2600×1450×2400	
承重可达(KG)		10		20	
电源		AC220V, 2KwA, 50/60Hz			
重量(KG)		/			
被测品形态		散装			
安全性		≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露			
可选配置					
剔除方式		48路/72路/108路气吹剔除方式可选			
报警方式		声光报警			
传送带材料		食品级PU			
显示方式		触摸屏			
操作方式		触摸输入			
防护等级		产品通道IP66			
所含接口		LAN port , USB port			
显示语言		中文、英文等多语言可选			

备注: 1. 以上所述检测精度为空压机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。
2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。
3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。
4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

智能高配型X光异物检测机

INTELLIGENT HIGH-END X-RAY INSPECTION SYSTEM

- 适用于中小包装及无包装类产品的异物、重量等检测，广泛应用于食品、药品等行业。
- 可对产品中金属或非金属异物、缺失、称重等进行全方位检测，设备零部件均采用行业内优质品牌，成熟可靠，提高整机的性能与使用寿命。
- 传输带可快速拆卸，方便清洗保养。



全方位检测



智能



智能常规型X光异物检测机

INTELLIGENT STANDARD TYPE X-RAY INSPECTION SYSTEM

- 本设备具备低能耗、设计紧凑等特色，体积约为普通X光机的50%，相较前代，在结构设计、硬件配置等方面拥有新的突破，运行速度更快、清洁维护更简便、运维成本更低，性价比得到进一步的提升。



低能耗



更长运行



低成本



喷码字符缺陷检测系统

SPRAY CODE CHARACTER DEFECT INSPECTION SYSTEM

- 保证生产日期等产品信息正确、清晰是食品、药品生产过程中的一个重要环节，利用机器视觉技术进行自动化检测给食品药品行业带来更高效、更低成本的选择。
- 本设备可对各类包装的产品进行字符、标签、条码及一维码、二维码检测，可检测的缺陷包括喷码漏喷、缺失、字符重印、错印、喷码或标签位置不正确、贴错标签等，检出率达99.9%，检测速度可达600件每分钟，可高效应用于各类产线。



优质光源



智能算法



友好的人机交互



方案灵活



金属检测机 IMD系列

METAL DETECTOR IMD SERIES

- 适用于非金属铝箔包装及无包装类产品的金属异物检测，广泛应用于食品、药品等行业。
- 新增双路检测、高低频切换等功能，对设备检测性能、适应能力均有提高，针对种类较多、差异性较大的产品，能够更换不同频率检测，提升检测效果，配合相位跟踪、产品跟踪和自动平衡校正等功能，使检测灵敏度和稳定性都得到了提高，检测范围更广。优化的电路结构能够使检测精度在较快的速度范围下保持恒定。



双频自由切换



适应性好



双通道



多线圈技术



重量选别机 IXL系列

CHECK WEIGHER IXL SERIES

- 适用于包装类产品的在线重量检测，广泛应用于食品、药品等行业。高速、高精度、高稳定性的动态检测，采用优质高精度传感器。
- 检测速度理论可高达250包/min, 70m/min, 精度±0.1g。
- 提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计，简易的操作，自动零点跟踪技术，有效提升产品的检测精度。
- 人性化功能，产品数据库，可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据，具有数据统计功能，支持数据导出，USB与以太网接口，可按用户需求加装各式扩充设备（打印机、喷码机等串口网口通讯设备）。



高速



稳定性



金重检一体机

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测。
- 紧凑型设计，节省空间及安装成本。
- 金属检测机与重量检测机融合在一个悬臂架上，降低生产线的空间要求，方便而有效地安装到已有的车间中。
- 提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



高速



融合结构



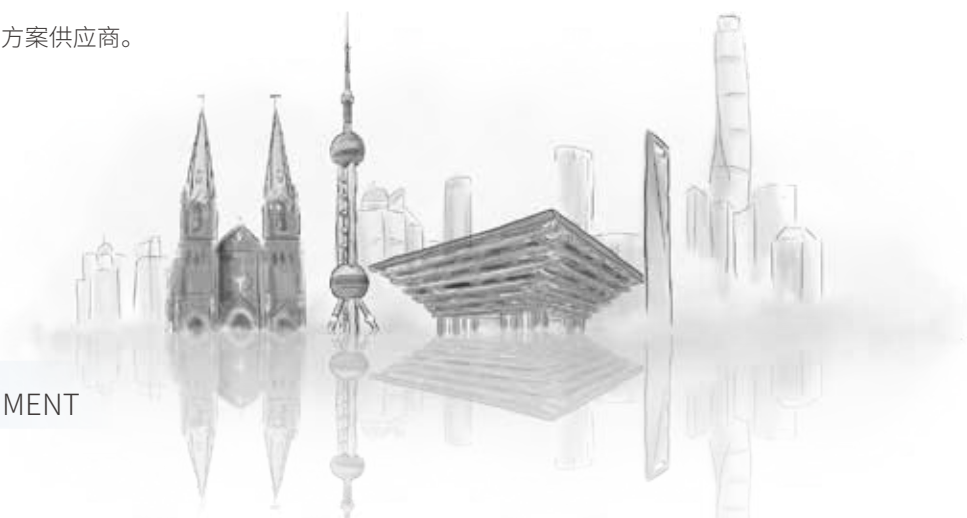
企业简介

PROFILE

上海太易成立于2008年,是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业。聚焦食品深加工和农产品精选行业,通过多光谱、多能谱以及多传感器技术,为客户提供全链路检测需求一站式解决方案。

上海太易及旗下各子公司累计取得知识产权近200项,先后荣获国家级专精特新小巨人、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进,提升客户体验;以奋斗者为本坚持创新,持续创造价值。以帮助客户提升产品品质、解决客户的客诉、提高客户的客户满意度为不懈努力的宗旨。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。



公司环境 COMPANY ENVIRONMENT

