



# 光学分选全系列 色选产品手册

## PRECISION & INTELLIGENT SORTING SERIES PRODUCT MANUAL

智能 高清 高精度 高产量



上海太易检测技术有限公司  
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号  
售前咨询热线: 400-820-6979  
售后服务热线: 400-821-8709  
网址: www.techik.cn  
E-mail: sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司  
地址: 合肥市高新区宁西路与铭传路西南角, 支路一与支路二交口

苏州太易检测设备有限公司  
地址: 苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

上海太易震铨安防技术有限公司  
地址: 上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫进官网



扫一扫关注微信

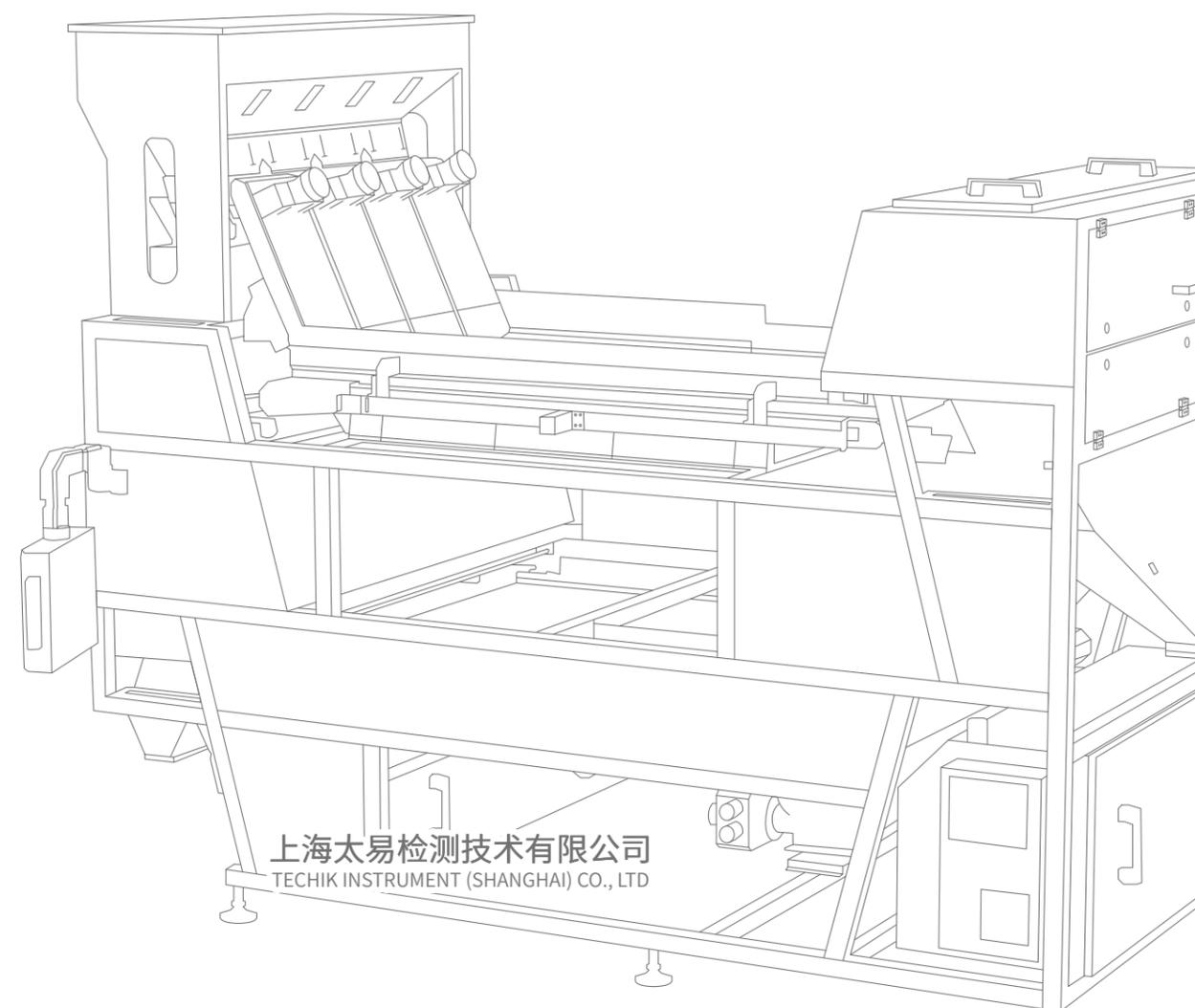


加太易小助手为好友



抖音扫一扫关注太易

了解太易更多产品请登录  
www.techik.cn



上海太易检测技术有限公司  
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD



算力强大 模型大 智商高

# 太易智能分选



# ENTERPRISE PROFILE

## 企业简介

上海太易成立于2008年,是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业。聚焦食品深加工和农产品精选行业,通过多光谱、多能谱以及多传感器技术,为客户提供全链路检测需求一站式解决方案。

上海太易及旗下各子公司累计取得知识产权近200项,先后荣获国家级专精特新小巨人、上海市科技小巨人、上海市企业技术中心、上海市高新技术企业等荣誉称号。

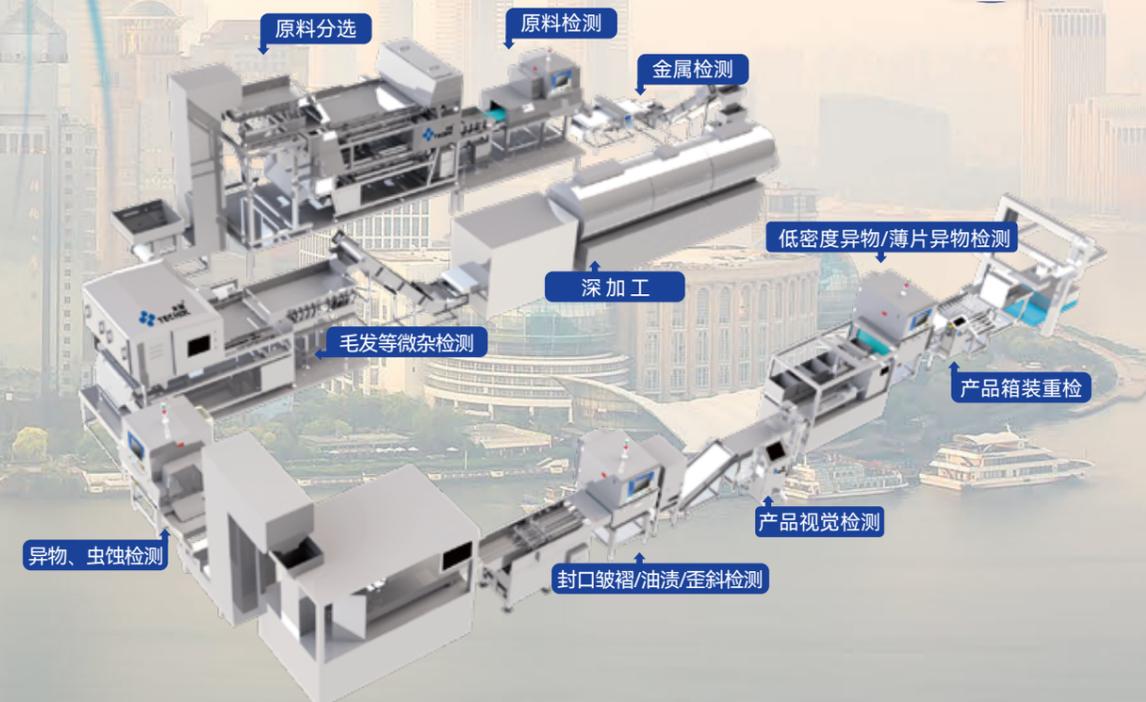
上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进,提升客户体验;以奋斗者为本坚持创新,持续创造价值。以帮助客户提升产品品质、解决客户的客诉、提高客户的客户满意度为不懈努力的宗旨。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。



## 提供全链路、一站式 智能检测和分选解决方案

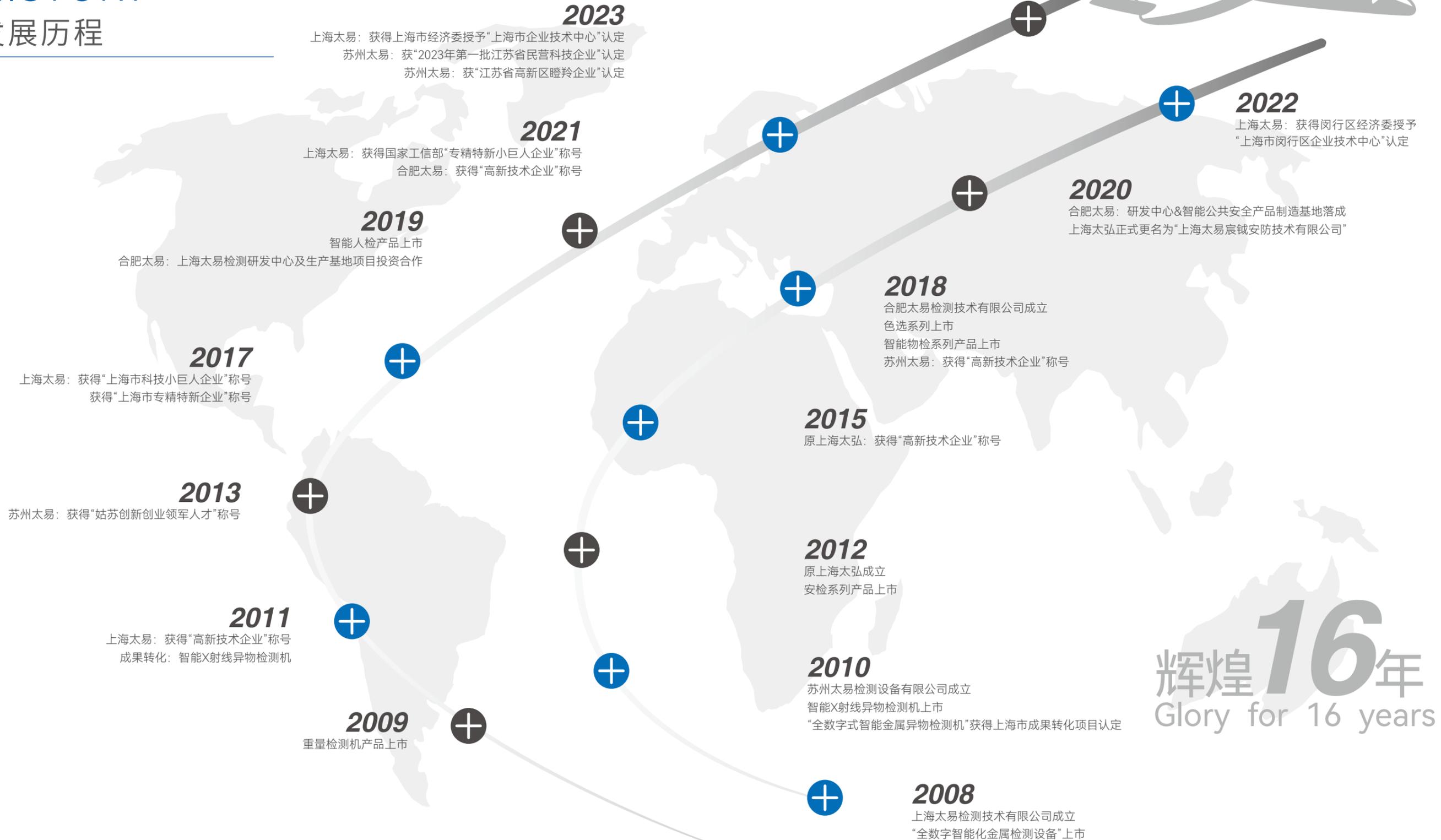
助力打造

○ 杂质 ○ 缺陷 无人化产线



# DEVELOPMENT HISTORY

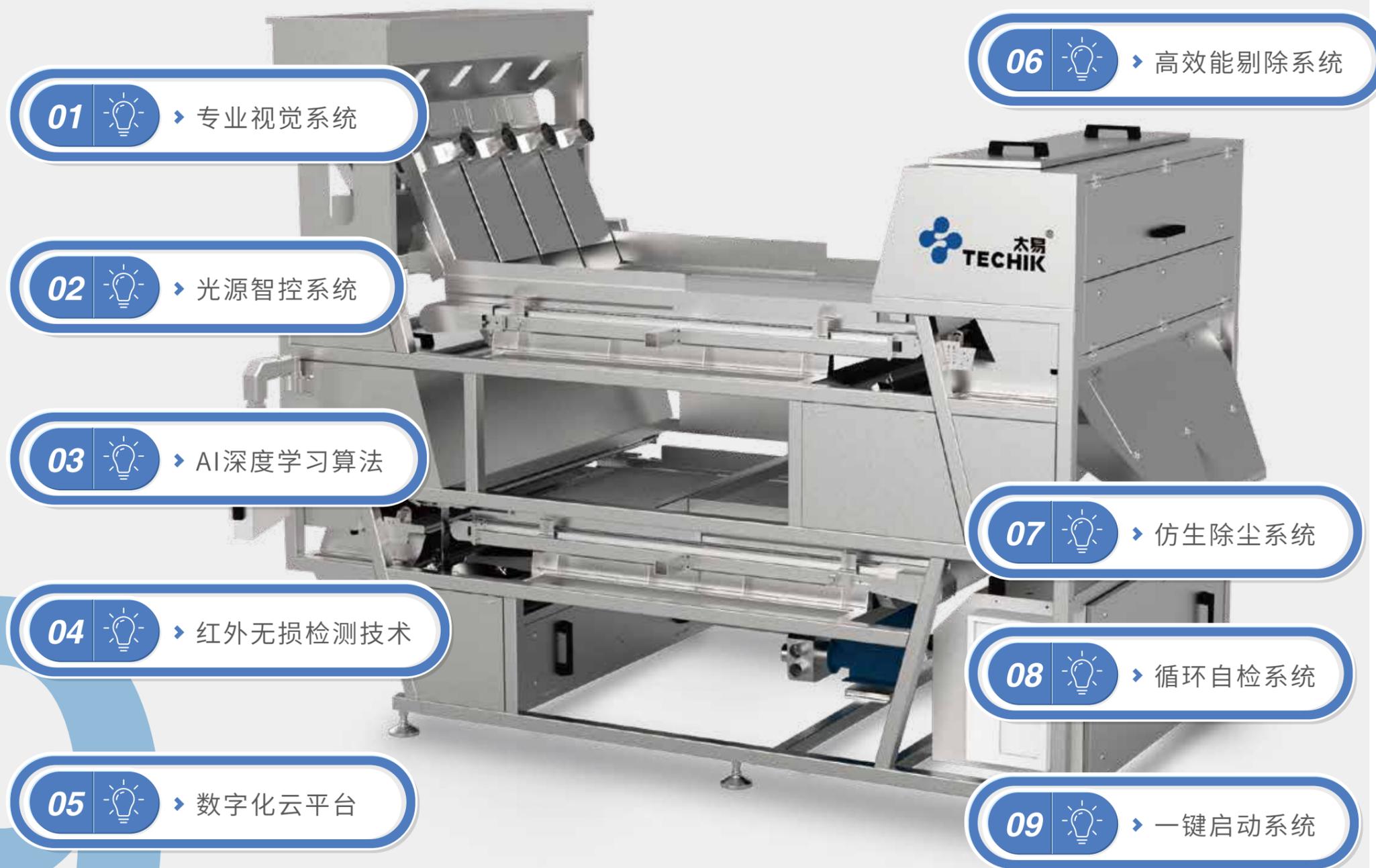
## 发展历程



辉煌 **16** 年  
Glory for 16 years

# HARDWARE ADVANTAGE

## 硬件优势



## 核心技术

- 设备深度学习**  
利用神经网络模型来模拟人脑的工作方式，通过训练大量的数据进行模型学习，从而可以代替人工，对图像进行高级分析与理解。
- 智能动态识别**  
多光谱检测技术加持下，实现颜色、形状、大小、纹理、面积等多方位动态识别，可通过数据迭代，持续提升识别准确率。
- 自动校正**  
实时动态图像校准，大大地提高机器稳定性和抗干扰性能。
- 智能云控制**  
可实时远程控制、操作与维护、软件升级、光源、电气、机械及校对问题的诊断与解决、产品在线运行监测、数据采集、在线指导。为客户创造产品应用价值，共享大数据时代的便利和商业价值。
- 高效能剔除**  
可多通道出料，根据物料运行轨迹、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式，可实现更低功耗、更高效能剔除，保障长期稳定使用。

# 1

## TCS-LB-B-C系列

### DOUBLE-LAYER HIGH BEAM INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER

#### 双层远光路履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。
- 具有双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，满足企业二次复选需求。



#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-BD-C系列	LB600TXX-BDS-CP (小振动器)	4 × 63	4.0kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤2.4 m³/min	3850×1800×2750	1800kg
	LB1200TXX-BDS-CP (小振动器)	8 × 63	6.7kW			≤4.5 m³/min	3850×2400×2750	2350kg
	LB1800TXX-BDS-CP (小振动器)	12 × 63	8.8kW			≤6.0 m³/min	3850×3100×2750	3000kg
	LB600TXX-BDS-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	5050×1800×2750	2000kg
	LB1200TXX-BDS-CP (大振动器)	8 × 63	6.8kW			≤4.5 m³/min	5050×2500×2600	2500kg
	LB1800TXX-BDS-CP (大振动器)	12 × 63	8.8kW			≤6.0 m³/min	5050×3100×2600	3000kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	喷阀寿命	>50亿次
可见光高清传感器	★	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选和尺寸识别	强配置	无忧传动结构	☆
AI分选方案	花生、葵花籽、夏威夷果、核桃仁、辣椒、党参、黄芪切片、麦冬等	AI智能配置	PC
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等		

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 2

## TCS-LB-B-D系列

### ECONOMIC DOUBLE-LAYER HIGH BEAM VISUAL BELT COLOR SORTER

#### 经济型双层远光路履带式视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。
- 整体设计结构更加紧凑，体积更小，更便于运输与安装。具有双层履带结构，可进行上层分选、下层复选，满足企业二次复选需求。



#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)
TCS-LB-BD-D系列	LB1200TXX-BDS-CP	8 × 63	6.7kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤4.5 m³/min	3900×2250×2750

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	喷阀寿命	>50亿次
可见光高清传感器	★	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选和尺寸识别	标配	无忧传动结构	☆
AI分选方案	花生、葵花籽、夏威夷果、核桃仁、辣椒、党参、黄芪切片、麦冬等	AI智能配置	盒子
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等		

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 3

## TCS-LB-B-C系列

### HIGH BEAM INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER

#### 远光路履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。



#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-B-C系列	LB600TXX-BSS-CP(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50Hz	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min	3650×1800×2000	1100kg
	LB1200TXX-BSS-CP(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3650×2400×2000	1500kg
	LB1800TXX-BSS-CP(小振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	3650×3000×2000	1800kg
	LB600TXX-BSS-CP(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4850×1750×1850	1250kg
	LB1200TXX-BSS-CP(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4850×2350×1850	1600kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	开心果	闭口
可见光超清传感器	★	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外成像系统	☆	喷阀寿命	>50亿次
红外InGaAs传感器	☆	可见光源寿命	>50000h
全新棱镜分光成像系统	☆	整机电源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	加强型点对点吸尘系统	☆
防破碎喷阀	★	分选室远距离防护	★
几何中心定位	★	防水密封IP65	☆
柔性剔除	☆	无忧传动结构	☆
形选识别	★	AI智能配置	可选配(PC/盒子)
松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒		

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注:1.以上参数是在室温25℃条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;-代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 4

## TCS-LB-B-CU系列

### UHD HIGH BEAM INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER

#### 超高清远光路履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业，例如辣椒、蚕豆、花生等物料，即使应用于粉尘多的分选环境也有稳定分选效果。
- 超高清成像：搭载超高清相机，识别区域可达0.0004mm²，轻松识别毛发、细绳等微杂。
- 远光路设计：分选箱距离更远，产品通过率更高，细微缺陷识别更准确，进一步提升选净率、产量；不易沾灰，效果更稳定；便于设备清理与维护，使用更便捷。
- 采用自主研发的AI智能算法与高速剔除系统，具有选净率高、带出低、产量大等特点。



微杂检测

#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-LB-B-CU系列	LB600TXX-BSS-CU(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50Hz	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min	3650×1800×2000	1100kg
	LB1200TXX-BSS-CU(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3650×2400×2000	1500kg
	LB1800TXX-BSS-CU(小振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	3650×3000×2000	1800kg
	LB600TXX-BSS-CU(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4850×1750×1850	1250kg
	LB1200TXX-BSS-CU(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4850×2350×1850	1600kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	开心果	闭口
可见光超高清传感器	★	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外成像系统	☆	喷阀寿命	>50亿次
红外InGaAs传感器	☆	可见光源寿命	>50000h
全新棱镜分光成像系统	☆	整机电源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	加强型点对点吸尘系统	☆
防破碎喷阀	★	分选室远距离防护	★
几何中心定位	★	防水密封IP65	☆
柔性剔除	☆	无忧传动结构	☆
形选识别	★	AI智能配置	可选配(PC/盒子)
松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒		

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注:1.以上参数是在室温25℃条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;-代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 5

## TCS-VB-B系列

### ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT BELT VISUAL COLOR SORTER

#### 超高清智能履带式视觉分选机



- **毛发**等轻微异物不仅是消费者投诉的主要来源,也是困扰食品加工企业已久的“顽疾”。
- 太易超高清智能履带式视觉分选机可对冻菜、果蔬、水产、脱水葱段、脱水蒜粒、胡萝卜、花生、茶叶、辣椒等各类产品进行分选。
- 在AI智能形色同选的基础上,还可代替多名人工对毛发、羽毛、细绳、虫尸等轻微异物进行检测,选净率高、产量高、物料损耗低,助力企业解决招工难问题、打造高品质产品。
- 另外,针对复杂、多变的加工环境,本设备可选IP65防护等级,配置**快速拆洗**结构,采用高级别卫生设计,可适用于新鲜、冷冻、冻干等水产品,以及食品加工油炸、烘烤等环节的各类分选场景。



### 微杂检测



视角	单视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊗
物料	多种产品

视角	双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	⊗
物料	多种产品

视角	单/双视角
微杂检测	✓
皮带快拆	✓
防水设计	IP65
物料	多种产品

#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
经济型	单视 TCS-VB1200TXXX-BSS-C (三级振动器)	4 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50HZ	0.6 ~ 0.8MPa	≤2.4 m³/min	4050 × 2150 × 1900	1150Kg
	双视 TCS-VB600TXX-BSS-CP (三级振动器)	2 × 63	4.0kW			≤1.2 m³/min	4000 × 1750 × 2100	1100Kg
标准型	双视 TCS-VB1200TXX-BSS-CP (三级振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4000 × 2350 × 2100	1500kg
	双视 TCS-VB1800TXX-BSS-CP (三级振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	4400 × 1750 × 2100	1700kg
	双视 TCS-VB600TXX-BSS-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4400 × 2350 × 2100	1100kg
	双视 TCS-VB1200TXX-BSS-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4000 × 2950 × 2100	1600kg
防水型	单视 TCS-VB600TXXX-BSW-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	双视 TCS-VB600TXX-BSW-CP (大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4600 × 1600 × 2000	1050kg
	单视 TCS-VB900TXXX-BSW-CP (大振动器)	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m³/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	双视 TCS-VB900TXX-BSW-CP (大振动器)	3 × 63	3.0KW			≤2.0 m³/min	4600 × 1900 × 2000	1300kg
	单视 TCS-VB1200TXXX-BSW-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg
	双视 TCS-VB1200TXX-BSW-CP (大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4600 × 2200 × 2000	1500kg

#### 性能指标一览表

性能指标	
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏, 点击次数>3500 万次
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm², 采用多帧合成降噪, 色彩真实还原, 暗光、暗色微小差异部位识别精度更高, 12KHz 扫描频率, 高分辨率: 150lp/mm, 色差<0.01 像素
红外成像系统	可选配
InGaAs复合红外成像系统	可选配
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务, 通过太易数据云系统进行海量数据建模, 配合开源式强大数据链不断优化设备性能, 轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式; 定制化缺陷分类控制互不干扰, 分类开关一键完成
喷射阀寿命	> 50亿次
LED光源	定制: 无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源; 光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化, 暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升; 寿命长: 大于 5 万小时; 定制 BIN 值、稳定无光变
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体 (绳子、包装线等)、片状物体 (纸、布片等)、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜硬等
点对点吸尘系统	仿生风网系统 + 内置仿生除尘系统设计, 可调节风量
高效能气路系统	定制阀2×4, 8 孔位, 独点可修复、维护方便、快捷
防护等级	IP65 (可选)
通道盖板	无
进料防护罩	无

#### 智能指标一览表

智能指标	
终端操作	一键启动
云端协助	开放式海量分选应用数据库, 云端交互存储, 广泛物料解决方案为您专属打造, 4G (无线、有线)
设备自检	自动排水、喷阀自检、风网报警、滤芯报警、单通道喷阀打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等
多级方案设置	可预设
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 6

## TCS-DB-L系列

### ULTRA-HIGH-DEFINITION INTELLIGENT BELT VISUAL COLOR SORTER

#### 中速智能履带式视觉分选机



- **毛发**异物、产量低下、油污粉尘是困扰高水分/油性/易碎食品加工企业已久的顽固问题。
- 太易新一代履带式中速视觉分选机在核心硬件、软件、结构设计等方面进行重磅升级，可对肉类、脱水蔬菜、净菜、冻菜、水产品、膨化食品、易碎果仁（如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等）进行高效分选，助企业解决细微缺陷、毛发异物、产量过低等分选难题。
- 本设备配置**快速拆洗**结构，采用高级别卫生设计，可轻松清洗维护，助力改善车间环境。



#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源气压	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
中速智能履带式视觉分选机	DB600TXX-LSS-CP(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180~240V 50HZ	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3450 × 1700 × 2050	1200 kg
	DB1200TXX-LSS-CP(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3450 × 2300 × 2050	1500 kg
	DB600TXX-LSS-CP(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	4500 × 1700 × 2050	1250 kg
	DB1200TXX-LSS-CP(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	4500 × 2300 × 2050	1600 kg
<b>性能指标</b>								
15英寸液晶显示屏	太易定制工业级触摸屏，点击次数>3500万次							
可见光超高清传感器	识别异色区域精度 0.0004mm²，采用多帧合成降噪、色彩真实还原、暗光、暗色微小差异部位识别精度更高，12KHz 扫描频率，高分辨率：150lp/mm，色差<0.01 像素							
红外成像系统	可选配							
InGaAs复合红外成像系统	可选配							
模型技术&多模型训练	实现复杂分类的图像识别任务，通过太易数据云系统进行海量数据建模，配合开源式强大数据链不断优化设备性能，轻松实现复杂分选。多模型组合区分特征更便捷。							
几何中心定位	可根据物料运行轨迹、姿态、空间位置、速度、立体受力中心、边缘特性等信息匹配打击方式；定制化缺陷分类控制互不干扰，分类开关一键完成							
喷射阀寿命	> 50亿次；							
LED光源	定制：无影冷光LED光源、定制高端高亮度、高穿透性光源；光源智控系统智能匹配物料选别要求和环境的变化，暗光、暗色吸光部位穿透能力全面提升；寿命长：大于 5 万小时；定制 BIN 值、稳定无光变							
恶杂分选	玻璃、塑料类、磁性金属、非磁性金属、陶瓷、橡胶、异种粮、土块、石子、动物粪便、线状物体（绳子、包装线等）、片状物体（纸、布片等）、树枝、烟头、炭渣、煤渣、壳、骨头、果壳、异色、胡萝卜梗等							
点对点吸尘系统	仿生风网系统+内置仿生除尘系统设计，可调节风量							
高效能气路系统	定制阀2×4，8孔位，独立可修复、维护方便、快捷							
防护等级	IP54							
通道盖板	无							
进料防护罩	无							
<b>智能指标</b>								
终端操作	一键启动							
云端协助	开放式海量分选应用数据库，云端交互存储，广泛物料解决方案为您专属打造，4G（无线、有线）							
设备自检	自动排水、喷淋自检测、风网报警、滤芯报警、单通道喷淋打击次数检测、循环自检、气缸到位监测报警等							
多级方案设置	可预设							
处理器配置	GPU+CPU 处理速度是普通立式色选机速度的 25 倍以上							

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。  
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

# 7

## TCS-GB-L系列

### SLOW SPEED BELT COLOR SORTER

#### 慢速智能履带式视觉分选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破易碎物料有很好的防护，对灰尘较大的场合实用性好。
- 广泛应用于脱水蔬菜、易碎果仁（如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等）、膨化食品等分选。



#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-GB-L 系列	GB600TXX-LSS-CP(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3550×1600×2170	950kg
	GB1200TXX-LSS-CP(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3550×2170×2170	1500kg
	GB600TXX-LSS-CP(大振动器)	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	3880×1600×2020	950kg
	GB1200TXX-LSS-CP(大振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3880×2150×2020	1500kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★
可见光超高清传感器	★
红外成像系统	—
红外InGaAs传感器	—
全新棱镜分光成像系统	☆
复眼照明系统	★
防破碎喷阀	★
几何中心定位	★
柔性剔除	☆
形选识别	★
脱水香葱	红绿杂丝、葱花、绿草、长叶

项目	性能说明
核桃仁	头路、二路、色差、分心木、碎壳
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、土块、玻璃等
喷射阀寿命	>50亿次
可见光源寿命	>50000h
整机电源寿命	>50000h
加强型点对点吸尘系统	☆
分选室远距离防护	★
防水密封IP65	☆
无忧传动结构	☆
AI智能配置	可选配(PC/盒子)

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/多级振动/大振动

备注：1.以上参数是在室温25℃条件下测定的，具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配；☆代表可选配；—代表无。  
2.以上机型为标准样机，产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准。

# 8

## TCS-DB-T系列 FOUR-VIEW BELT TYPE COLOR SORTER 四视角履带式视觉分选机



- 采用四视高清镜头，配备高清晰度5400像素全彩色传感器，可实现360度无死角检测分选、识别细微的异物、缺陷，例如腰果分选腹部小皮、病斑，以及巴旦木、夏威夷果选霉变。
- 可搭载AI智能深度学习系统，可代替人工分选物料，满足客户个性化、精细化分选需求。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破碎物料有良好的防护，使用范围广，选净率高。



### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-TTTT系列	DB600TTTT-BSS	2 × 63	2.1kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3800×1600×2100	1100kg
	DB600TTTT-BSS-CP	2 × 63	4.5kW			≤1.2 m³/min	3800×1600×2100	1100kg
	DB1200TTTT-BSS-CP	4 × 63	5.0kW			≤2.4 m³/min	3800×2100×2200	1550kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
可见光高清传感器	★	喷嘴寿命	>50亿次
红外成像系统	—	可见光源寿命	>50000h
红外InGaAs传感器	—	整机电源寿命	>50000h
全新棱镜分光成像系统	☆	加强型点对点吸尘系统	☆
复眼照明系统	★	分选室远距离防护	★
防破碎喷嘴	★	防水密封IP65	☆
几何中心定位	★	无忧传动结构	☆
柔性剔除	☆	AI智能配置	可选配(PC/盒子)
形选识别	★		
夏果仁	霉变、虫眼		
腰果仁	腹部小皮、病斑		

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;—代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 9

## TCS-DB-B系列 COMPOUND INFRARED INTELLIGENT VISUAL BELT COLOR SORTER 单层复合红外履带式智能视觉分选机



- 可应用于蔬菜、坚果、籽仁、中草药等行业,例如核桃、南瓜子、葡萄干、咖啡豆等。
- 可实现材质分选,可以根据物料的含水量与含油量进行分选,从而分选出人工难以辨别的杂质。
- 可以应用于壳仁分离与复杂异物分选,例如核桃的壳仁分离、南瓜子的壳仁分离、葡萄干选杆、咖啡豆中剔除石子等。



### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-B系列	DB600TRTR-BSS	2 × 63	4.0kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3750×1700×2000	1000kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	开心果	闭口
可见光高清传感器	★	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外成像系统	★	喷嘴寿命	>50亿次
复合红外传感器	★	可见光源寿命	>50000h
全新棱镜分光成像系统	☆	整机电源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	加强型点对点吸尘系统	☆
防破碎喷嘴	★	分选室远距离防护	★
几何中心定位	★	防水密封IP65	☆
柔性剔除	☆	无忧传动结构	☆
形选识别	★	AI智能配置	可选配
松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒		

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;—代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 10

## TCS-GR-T系列 RICE COLOR SORTER 大米色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升微小瑕疵和淡水黄的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。



### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-GR-T 系列	GR4T-BS	4 × 63	2.5 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤2.4 m³/min	2050×1700×1950	900kg
	GR5T-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2350×1700×1950	1050kg
	GR6T-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×1950	1200kg
	GR7T-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×1950	1450kg
	GR8T-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3300×1700×1950	1650kg
	GR10T-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3950×1700×1950	2050kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	LED光源寿命	>50000小时
可见光高清传感器	★	整机电源寿命	>50000小时
红外成像系统	—	恶杂分选	玻璃、干燥剂、塑料、并扁石
InGaAs复合红外成像系统	—	点对点吸尘系统	★
形选功能	★	高效能气路系统	—
光谱共焦系统	—	通道盖板	☆
几何中心定位	—	进料防护罩	☆
喷射阀寿命	>50亿次		

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;—代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 11

## TCS-DR-R系列 RICE COLOR SORTER 大米色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升微小瑕疵和淡水黄的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 可以分选透明体、塑料和非金属颗粒及不同颜色，不同大小，不同形状，甚至不同物理特性的颗粒物。红外线透视技术可有效解决物料重叠时的分选问题。



### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DR-R 系列	DR3R-BS	3 × 63	2.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.8 m³/min	1700×1700×2020	800kg
	DR4R-BS	4 × 63	2.5 kW			≤2.4 m³/min	2000×1700×2020	980kg
	DR5R-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2250×1700×2020	1200kg
	DR6R-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×2020	1400kg
	DR7R-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×2040	1700kg
	DR8R-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3280×1700×2040	1880kg
	DR10R-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3900×1700×2040	2200kg
	DR12R-BS	12 × 63	5.5 kW			≤6.0 m³/min	4550×1700×2040	2700kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明			项目	性能说明		
	标准版	铂金版	钻石版		标准版	铂金版	钻石版
15英寸液晶显示屏	★	★	★	LED光源寿命	>50000h	>50000h	>50000h
可见光高清传感器	★	★	★	整机电源寿命	>50000h	>50000h	>50000h
红外成像系统	—	★	☆	恶杂分选	☆☆☆	☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
InGaAs复合红外成像系统	—	—	★	玻璃、干燥剂、塑料、并扁石	☆☆☆	☆☆☆☆	☆☆☆☆☆
形选功能	★	★	★	点对点吸尘系统	★	★	★
光谱共焦系统	★	★	★	高效能气路系统	★	★	★
几何中心定位	★	★	★	通道盖板	—	☆	☆
喷射阀寿命	>50亿次	>50亿次	>50亿次	进料防护罩	☆	☆	☆

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;—代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 12

## TCS-GZ-T系列

MULTIFUNCTIONAL CHUTE  
COLOR SORTER

溜槽式单层多功能色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统，以及防破碎系统。

### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-GZ-T 系列	GZ4T-BS	4 × 63	2.5 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤2.4 m³/min	2050×1700×1950	900kg
	GZ5T-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2350×1700×1950	1050kg
	GZ6T-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×1950	1200kg
	GZ7T-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×1950	1450kg
	GZ8T-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3300×1700×1950	1650kg
	GZ10T-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3950×1700×1950	2050kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
全彩高清晰度传感器	★	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
自然冷光照明系统	★	高速形选驱离技术	☆	接触物料部分	★
炫彩背光灯	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	设备机体	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	★	进口工业电源	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	★	SMC 气路单元	☆
高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿	YSC 气路单元	★

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 13

## TCS-DZ-R系列

MULTIFUNCTIONAL CHUTE  
COLOR SORTER

溜槽式单层多功能色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统，以及防破碎系统。
- 对不同材质的物体特性进行区分，能够选别石头/玻璃等杂质。

### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DZ-R 系列	DZ3R-BS	3 × 63	2.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.8 m³/min	1700×1700×2020	800kg
	DZ4R-BS	4 × 63	2.5 kW			≤2.4 m³/min	2000×1700×2020	980kg
	DZ5R-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2250×1700×2020	1200kg
	DZ6R-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×2020	1400kg
	DZ7R-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×2040	1700kg
	DZ8R-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3280×1700×2040	1880kg
	DZ10R-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3900×1700×2040	2200kg
	DZ12R-BS	12 × 63	5.5 kW			≤6.0 m³/min	4550×1700×2040	2700kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿
全彩高清晰度传感器	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
红外成像系统	☆	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
红外InGaAs传感器	☆	高速形选驱离技术	★	接触物料部分	★
自然冷光照明系统	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
炫彩背光灯	★	几何中心定位	★	设备机体	☆
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	进口工业电源	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	>50 亿	SMC 气路单元	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	>50000h	YSC 气路单元	☆

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 14

## TCS-GS系列 COMPACT CHUTE COLOR SORTER 溜槽式小型紧凑款色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器,高清晰度抓拍功能,还原物料真实色泽,照片可8倍放大显像,高速线性扫描速度,提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力,易键式创建选别模式,并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等,持久稳定,选别效果更加突出。高亮度LED冷光源,无影照明,照明环境稳定而耐用。
- 具备针对性除尘系统,以及防破碎系统,对易破易碎物料有比较好的防护,运行稳定,选净率高。
- 体积小、不占用空间,操作简单,维护成本低,可适用于农户、科研院所、小型加工户等产量要求不高的场合。

### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-GS 系列	GS1T-BS	1 × 63	1.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤0.8 m³/min	1000×1600×2100	310kg
	GS1T-BS	1 × 80	1.2 kW			≤0.9 m³/min	1300×1600×2100	300kg
	GS2T-BS	2 × 63	1.5 kW			≤1.2 m³/min	1350×1600×2100	410kg
	GS3T-BS	3 × 63	2.0 kW			≤1.8 m³/min	1650×1600×2100	520kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
10英寸液晶显示屏	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
全彩高清晰度传感器	★	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
自然冷光源照明系统	★	高速形选驱离技术	☆	接触物料部分	★
炫彩背光灯	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	设备机体	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	★	进口工业电源	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	★	SMC 气路单元	☆
高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿	YSC 气路单元	★

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;-代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 15

## TCS-DS系列 COMPACT CHUTE COLOR SORTER 溜槽式小型紧凑款色选机



- 体积小,占用空间小,对产量较低场合应用性强。
- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器,可抓拍照片,高速线性扫描速度,提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统,易键式创建选别模式。配备四联式快装高频喷射阀,降低了安装空间,提升产能,适应范围广泛,灵活机动性强。
- 可选配整机不锈钢全防腐处理机体,适合食品、海产、调味品、矿产行业及实验室等。

### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DS 系列	DS1T-BS	1 × 63	1.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤0.8 m³/min	940×1650×1680	480kg
	DS2T-BS	2 × 63	1.5 kW			≤1.2 m³/min	1250×1650×1680	660kg

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	LED光源寿命	>50000h
可见光高清传感器	★	整机电源寿命	>50000h
红外成像系统	—	点对点吸尘系统	★
InGaAs复合红外成像系统	☆	高效能气路系统	★
形选功能	★	通道盖板	☆
光谱共焦系统	★	进料防护罩	—
几何中心定位	★		
喷射阀寿命	>50亿次		

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注:1.以上参数是在室温25°C条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;-代表无。  
2.以上机型为标准样机,产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

# 16 TCS-DS-H系列

## MINI CHUTE COLOR SORTER

### 溜槽式小型迷你款色选机



- 体积小, 不占用空间, 可以适用于科研院所、小型加工户等产量要求不高的场合。
- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器, 可抓拍照片, 高速线性扫描速度, 提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统, 易键式创建选别模式。配备四联式快装高频喷射阀, 降低了安装空间, 提升产能, 适应范围广泛, 灵活机动性强。
- 可选配整机不锈钢全防腐处理机体, 适合食品、海产、调味品、矿产行业。

#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DS系列	DSH-BS	1 × 32	0.6 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤0.5 m³/min	500×1250×1700	200kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
7英寸触摸显示屏	★	易键人机操作画面	★	电磁阀寿命	>50 亿
摆臂式显示屏结构	—	形选识别	★	环境照明寿命	>50000 h
全彩高清晰度传感器	★	高速形选驱离技术	☆	整机设计寿命	>50000 h
自然冷光照明系统	★	几何中心定位	★	接触物料部分	★
炫彩背光灯	☆	跟踪剔除功能	☆	防破碎处理	★
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	设备机体	☆
线性高频振盘喂料	★	低压高脉宽喷阀系统	—	进口工业电源	★
易选技术	★	24V 电磁阀供电系统	★	SMC 气路单元	—
高清抓拍功能	★	气幕视区防尘技术	—	YSC 气路单元	—

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 17 TCS-DZ系列

## MULTIFUNCTIONAL MULTI-LAYER CHUTE COLOR SORTER

### 溜槽式多功能多层色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器, 高清晰度抓拍功能, 还原物料真实色泽, 照片可8倍放大显像, 高速线性扫描速度, 提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力, 易键式创建选别模式, 并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等, 持久稳定, 选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源, 无影照明, 照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统, 以及防破碎系统。

#### 技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DZ系列	DZ900-BT	900	5 kW	340~420V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤5.4 m³/min	3290×2360×3710	2000 kg

#### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
全彩高清晰度传感器	★	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
自然冷光照明系统	★	高速形选驱离技术	☆	接触物料部分	★
炫彩背光灯	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷阀系统	★	设备机体	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	★	进口工业电源	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	★	SMC 气路单元	☆
高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿	YSC 气路单元	★

#### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表可选配; -代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 18

## TCS-DM系列

MULTI-FUNCTIONAL  
CUSTOMIZED MACHINE  
COLOR SORTER  
特殊用途定制机



- 具备高产量、高精度、高稳定性等特色, 适用于矿石、原生塑料粒子及盐等精细工业产品。

### 性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	高压低脉宽喷阀系统	★
全彩高清晰度传感器	★	24V 电磁阀供电系统	★
自然冷光照明系统	★	气幕视区防尘技术	★
炫彩背光灯	★	电磁阀寿命	>50 亿
高频电磁阀	★	环境照明寿命	>50000h
线性高频振盘喂料	★	整机设计寿命	>50000h
易选技术	★	接触物料部分	★
高清抓拍功能	★	防破碎处理	★
易键人机操作画面	★	设备机体	☆
形选识别	★	进口工业电源	★
高速形选驱离技术	☆	SMC 气路单元	☆
跟踪剔除功能	★	YSC 气路单元	★

### 智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

备注: 1. 以上参数是在室温25°C条件下测定的, 具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配; ☆代表选配; /代表无。  
2. 以上机型为标准样机, 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准。

# 19

## TXR-B系列

INTELLIGENT X-RAY & COLOR VISION  
DETECTION ALL-IN-ONE MACHINE  
智能X光视觉检测一体机

- 聚合 X 光、可见光、红外多光谱及 AI 智能算法, 可实现颜色、形状、密度、材质等多方位的智能检测。
- 不仅可有效检测原料中夹杂的异物恶杂, 亦可识别原料的内部缺陷、外部缺陷, 准确剔除树枝、树叶、纸片、石子、玻璃、塑料、金属、虫洞、霉变、异色、异形等异物杂质及不合格品, 一次性解决多种问题, 助力实现更高产量、更低损耗。



### 技术指标一览表

X光视觉一体型TXR-B系列		
型号	TXR-B3-V4010	TXR-B3-V6010
X射线源	150W/210W/350W可选	
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选	
通过宽度(mm)	400	600
通过高度(mm)	100	100
传送带速度 (m/min)	10-120m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	3000×1400×2150	3000×1600×2400
承重可达(KG)	10	20
电源	AC220V, 2KVA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	散装	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	48路/72路/108路气吹剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1. 以上所述检测精度为单机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。  
2. 以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。  
3. 产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。  
4. 产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

# 20

## TXR系列

### X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCTS

#### X光异物检测机

- 多种剔除机构可选,可以对不同属性的异物同时进行在线检测,独特的27级图像分析技术将异物与产品逐层分割,从而达到高效检测异物的效果,助力实现更大产量、更低损耗、更高收益。
- 适用于花生、坚果、豆类等农产品散装物料及小袋包装物料的选别和检测,带来更大产量、更高精度、更少原料带出。



TXR-G3-4010G

# 21

## TXR系列

### X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCTS

#### 散料X光异物检测机

- Techik48路气吹X-ray机,可以对不同属性的异物同时进行在线检测,独特的27级图像分析技术将异物与产品逐层分割,从而达到高效检测异物的效果,配合48路高速喷阀剔除系统—实现了更大产量、更低损耗、更高收益。
- 适用于花生、坚果、豆类等农产品散装物料及小袋包装物料的选别和检测,带来更大产量、更高精度、更少原料带出。



TXR-B2-4010SG

# 22

## IMD系列

### CONVEYOR BELT METAL DETECTOR

#### 平板输送型金属检测机

- 采用全不锈钢材料制作,配合相位跟踪、产品跟踪和自动平衡校正等功能,使检测灵敏度和稳定性都得到了提高,检测范围更广。优化的电路结构能够使检测精度在一定的速度范围内保持恒定。
- 基于II代机,新增双路检测、高低频切换等功能,对设备检测性能、适应能力均有提高,针对种类较多、差异性较大的产品,能够更换不同频率检测,提升检测效果。面板采用双排LED灯带,简洁美观。



IMD-II S-4015

# 23

## IMD系列

### GRAVITY FALL METAL DETECTOR

#### 粉料颗粒物金属检测机

- 针对粉状、颗粒物中的金属异物进行检测和排除。
- 采用翻板式剔除,提升产能及生产效率。
- 多种规格的探头可供选配使用。
- 优化了主板电路参数,相比之前精度与稳定性都有明显提升。



IMD-II S-P50

# 24

## IMD系列

### CONVEYOR BELT METAL DETECTOR

#### 输送式散料专用金检机

- 可应用于粉料、颗粒、小包装物品检测。
- 配备软边防止物料洒落或卷入皮带缝隙。
- 使用翻板剔除,可有效检测金属异物,提高生产效率。



IMD-II-4008

# 25

## IMC系列

### COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER

#### 金重检一体机

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测,采用高精度传感器。
- 紧凑型设计,节省空间及安装成本。
- 金属检测机与重量检测机融合在一个悬臂架上,降低生产线的空间要求,可以方便而有效地安装到已有的车间中。
- 提供多种快速剔除机构,满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 快捷拆卸方式更易清理,整机不锈钢表面镜面/拉丝处理。
- 人性化功能,产品数据库,可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据,具有数据统计功能,支持数据导出,USB与以太网接口,可按用户需求加装各式扩充设备(打印机、喷码机等串口网口通讯设备)。
- 漏排除检测、气压检测、废料满箱检测、前后端堵料检测等非标功能可选。



IMC-II-400L-G

# 26

## IXL系列

### CHECKWEIGHER FOR LARGE PACKAGES

#### 重型重量分检机

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测,采用高精度传感器。
- 广泛应用于食品、药品、消耗品等行业的在线重量检测。
- 提供多种快速剔除机构,满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计,简易的操作,自动零点跟踪技术,有效保证产品的检测精度。
- 快捷拆卸方式更易清理,整机不锈钢表面镜面/拉丝处理。
- 人性化功能,产品数据库,可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据,具有数据统计功能,支持数据导出,USB与以太网接口,可按用户需求加装各式扩充设备(打印机、喷码机等串口网口通讯设备)。
- 漏排除检测、气压检测、废料满箱检测、前后端堵料检测等非标功能可选。



IXL-II-600-G

# INDUSTRY APPLICATION

## 行业应用

### 米类



籼米



长粒米



糙米



黑米



蒸谷米

### 豆类



奶花芸豆



红小豆



绿豆



大豆



鹰嘴豆

### 树坚果类



腰果



核桃仁



杏仁



开心果



松子

### 谷物



薏仁米



藜麦



小米



亚麻籽



荞麦

### 籽仁



白瓜籽



南瓜仁



葵花籽



西瓜籽



花生米

### 调味料



胡椒



八角



花椒



辣椒



孜然

### 农作物种子



萝卜籽



韭菜籽



西红柿籽



辣椒籽



棉籽

### 冷冻&脱水蔬菜



速冻豌豆



葱段



葡萄干



速冻玉米



蓝莓

### 矿产&工业品



食盐



味素



石英砂



干燥剂



塑料

### 中药材



枸杞



决明子



麦冬



黑枸杞



黄芪

### 茶叶&咖啡



绿茶



红茶



咖啡鲜果



咖啡生豆



咖啡熟豆

# SORTING PERFORMANCE

## 分选效果



花生果成品



花生果次品



花生米成品



花生米次品



葵花籽成品



葵花籽次品



南瓜籽成品



南瓜籽次品



辣椒干成品



辣椒干次品



辣椒段成品



辣椒段次品



花椒成品



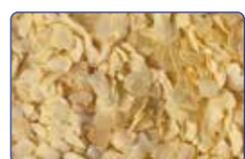
花椒次品



脱水胡萝卜成品



脱水胡萝卜次品



蒜片成品



蒜片次品



黄芪成品



黄芪次品



麦冬成品



麦冬次品



甘草成品



甘草次品



核桃成品



核桃次品



核桃仁成品



核桃仁次品



巴旦木成品



巴旦木次品



巴旦木仁成品



巴旦木仁次品



油炸花生米成品



油炸花生米次品



脱水葱花成品



脱水葱花次品



蓝莓成品



蓝莓次品



豌豆粒成品



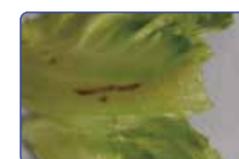
豌豆粒次品



毛豆粒成品



毛豆粒次品



蔬菜虫斑叶分选



蔬菜锈斑叶分选